

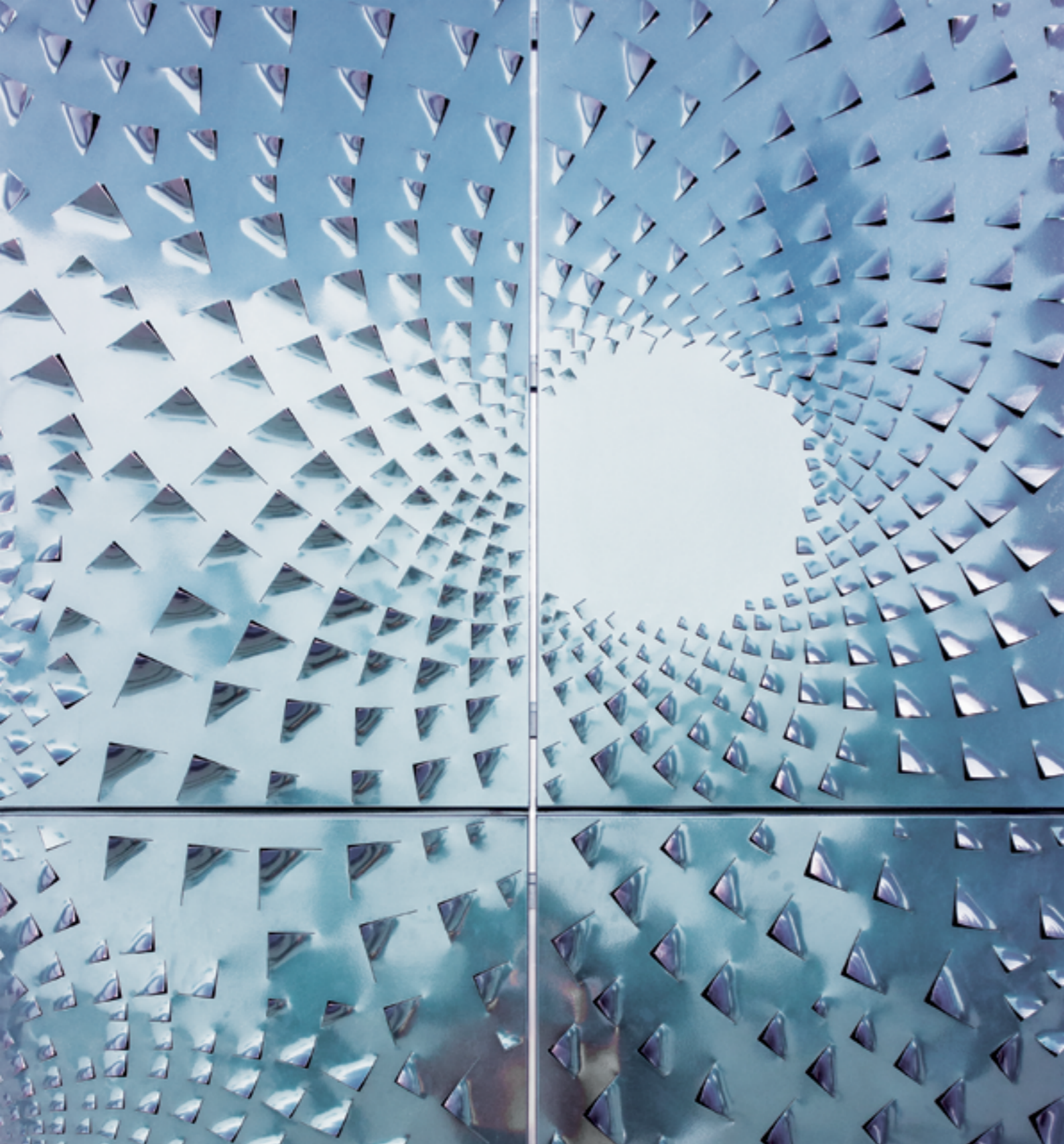


**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ РЕЗКА
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО
ЛИСТА**



ГК АСП располагает современным высокотехнологичным оборудованием, позволяющим оказывать услугу по обработке нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия методом художественной лазерной резки. При этом толщина листов таких материалов может составлять от 0,5 до 6,0 миллиметров, а сам процесс осуществляется с высокой скоростью и максимальной точностью.

- СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА
- РЕЗКА ЛИНИЙ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ
- ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ТЕХНОЛОГИЯ

Лазерная резка металла — высокоточная современная технология раскройки металлических заготовок. Технология резки металла лазером, при которой в качестве инструмента используется луч регулируемой мощности, сфокусированный на обрабатываемой поверхности, обеспечивает высокое качество раскроя листов различной толщины.

Совершенствование технологического процесса и применение современного оборудования, используемого для обработки листового металла, делают технологию лазерной резки самым оптимальным на сегодняшний день способом осуществления раскроя металлического листа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

На сегодняшний день изделия с использованием лазерной резки металла различных марок очень активно используют в строительстве, внутренней и внешней отделке зданий и сооружений различного назначения:

- подвесные потолки и стеновые облицовки;
- декоративные перегородки, ограждения и лестничные проемы;
- фасадные системы и облицовка колонн;
- архитектурные изделия малых форм для интерьерных и экстерьерных решений;
- промо-продукция (вывески, логотипы, таблички).

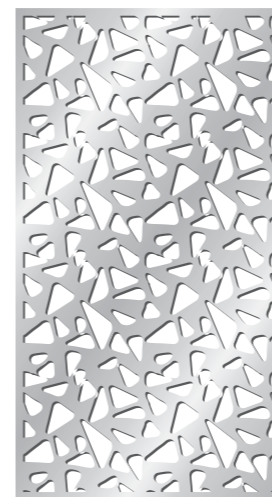
ПРЕИМУЩЕСТВА

- мы используем заготовки различных размеров (максимальные размеры: 1200x2400 мм минимальные размеры: 600x1200мм);
- высокоточная лазерная резка черных и цветных металлов, за счет нового и высокотехнологичного оборудования;
- разнообразие коллекций и мотивов для реализации любых дизайнерских идей;
- высокий уровень точности — до 0,1 мм, в том числе при изготовлении изделий сложных форм;
- мощность луча обеспечивает скорость и производительность процесса резки;
- лазерная резка не оказывает грубого воздействия на металл, поэтому площадь термического влияния и деформации практически сведена к минимуму, отсутствуют мелкие дефекты;
- данный метод позволяет изготавливать в единичном и серийном исполнении нестандартные архитектурные формы из металла.

МАТЕРИАЛЫ И РАЗМЕРЫ

Ширина изделия, мм	Длина изделия, мм	Площадь изделия, м ²	Рекомендуемая минимальная толщина металла, мм		
			al	st	aisi
600	600	0,36	0,58	0,60	0,60
600	1 200	0,72	0,80	0,90	0,90
600	1 800	1,08	1,00	1,20	1,20
600	2 400	1,44	1,00	1,20	1,20
600	3 000	1,80	1,50	1,50	1,50
600	4 000	2,40	2,00	2,00	2,00
800	2 400	1,92	2,00	2,00	2,00
800	3 000	2,40	2,00	2,00	2,00
800	4 000	3,20	2,00	2,50	2,50
1 200	2 400	2,88	3,00	3,00	3,00
1 200	3 000	3,60	4,00	4,00	4,00
1 200	4 000	4,80	5,00	5,00	5,00
Максимальная толщина обрабатываемых изделий, мм			8,00	12,00	10,00

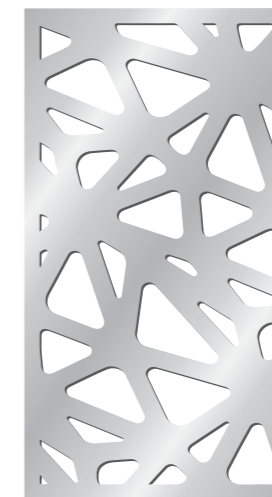
ТИПОВЫЕ КОЛЛЕКЦИИ АБСТРАКЦИЯ



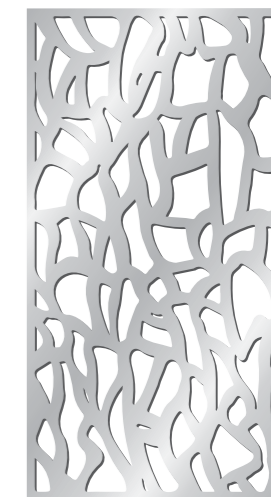
A01



A02



A03



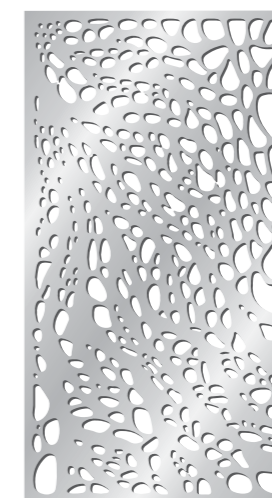
A04



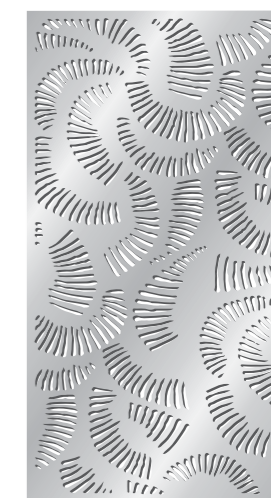
A05



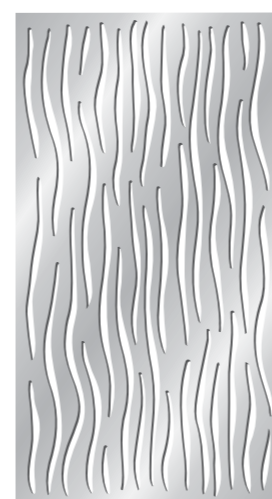
A06



A07



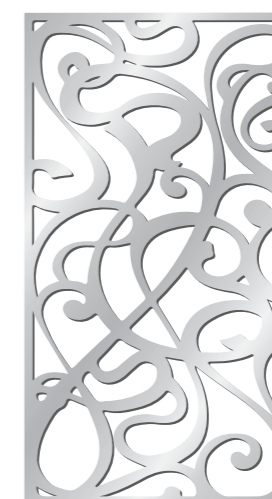
A08



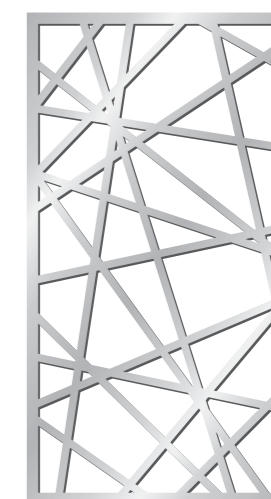
A09



A10



A11



A12

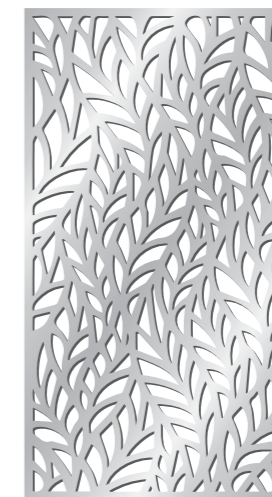
ТИПОВЫЕ КОЛЛЕКЦИИ БОТАНИКА



B01



B02



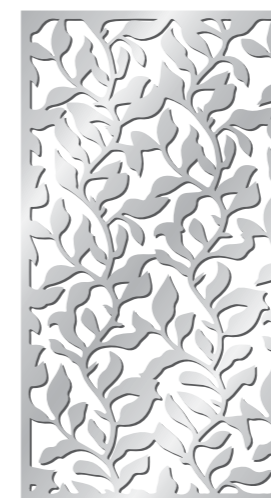
B03



B04



B05



B06



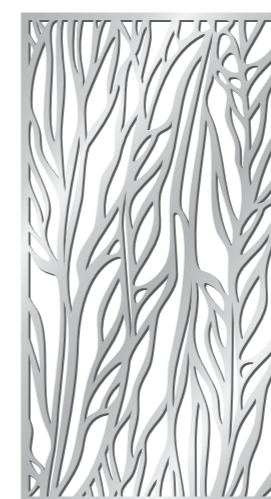
B07



B08



B09



B10

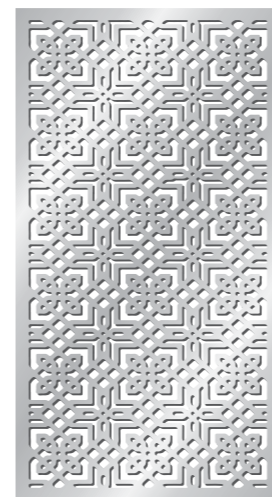


B11



B12

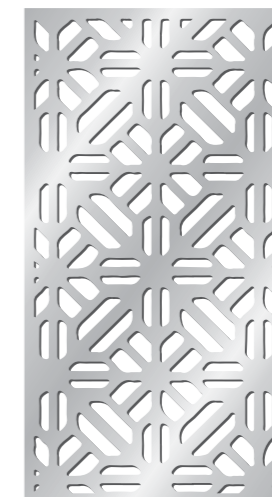
ТИПОВЫЕ КОЛЛЕКЦИИ ОРНАМЕНТ



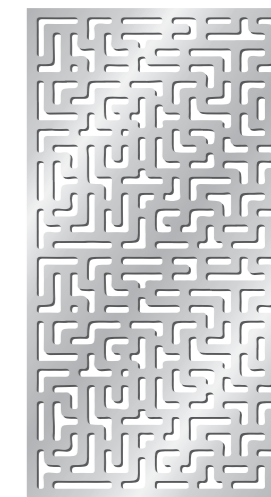
001



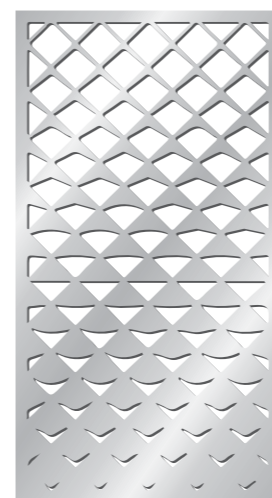
002



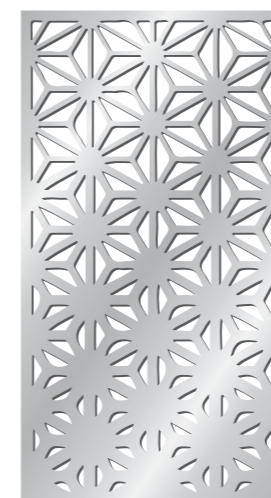
003



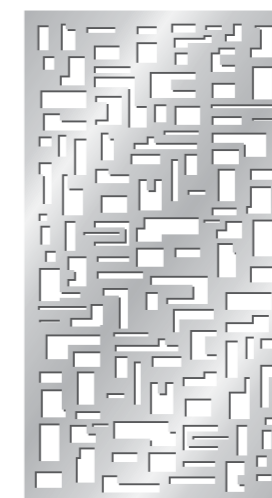
004



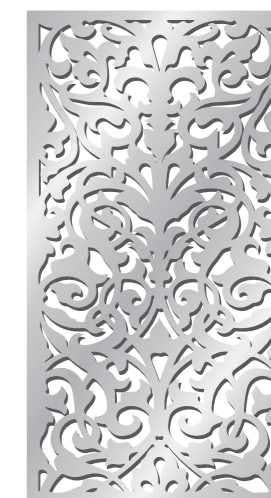
005



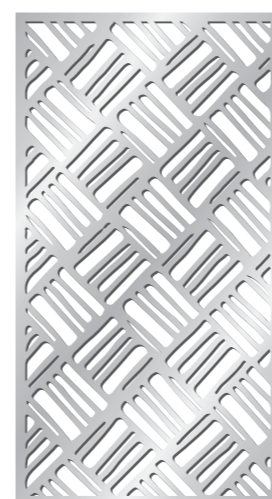
006



007



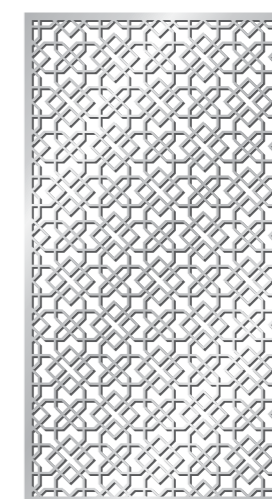
008



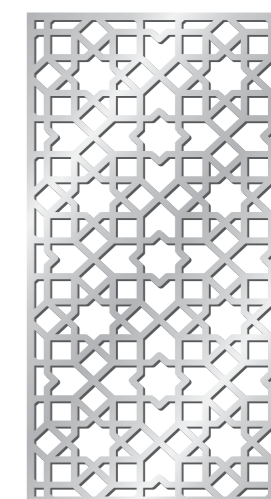
009



010



011

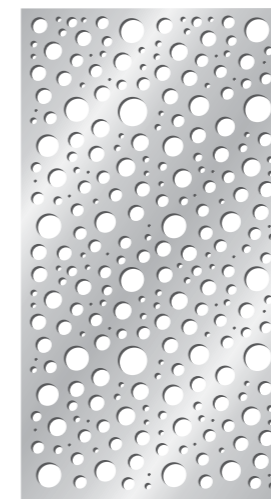


012

ТИПОВЫЕ КОЛЛЕКЦИИ КРУГИ



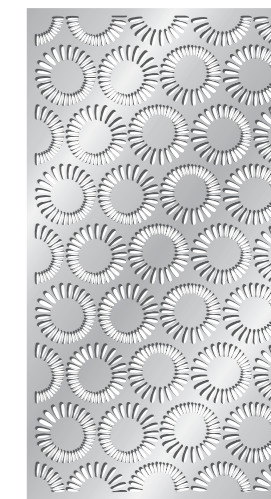
K01



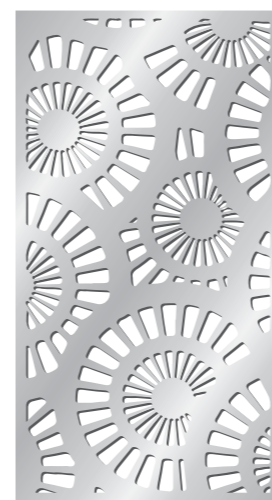
K02



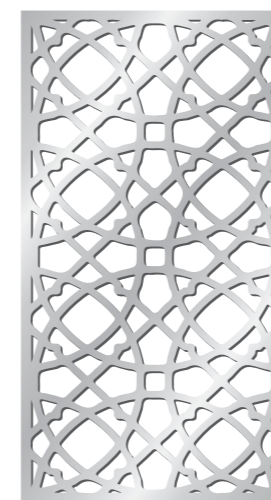
K03



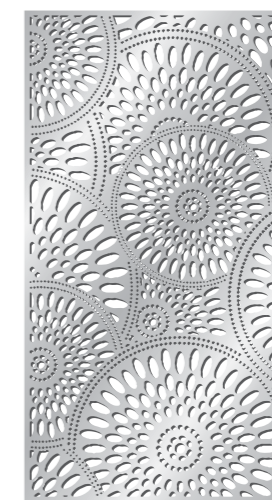
K04



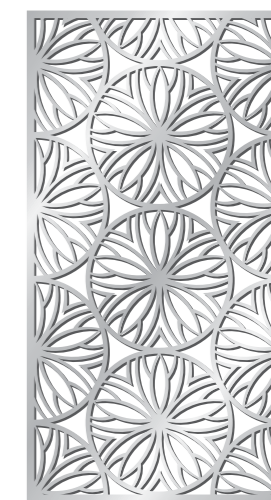
K05



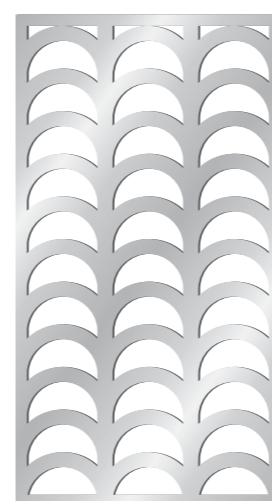
K06



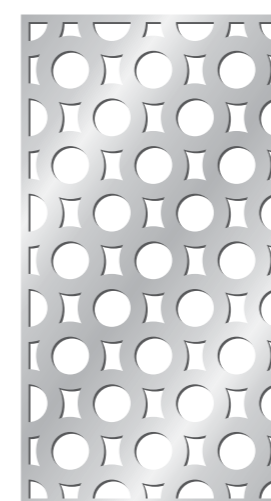
K07



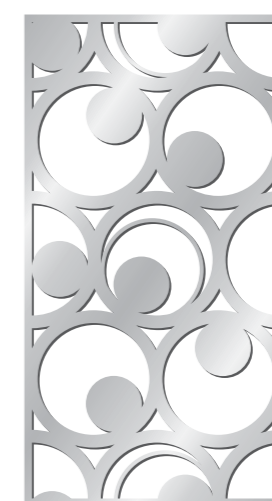
K08



K09



K10



K11



K12

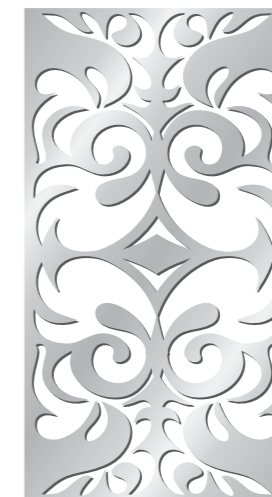
ТИПОВЫЕ КОЛЛЕКЦИИ ВИНТАЖНЫЕ УЗОРЫ



B01



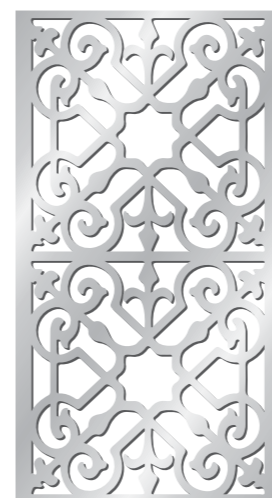
B02



B03



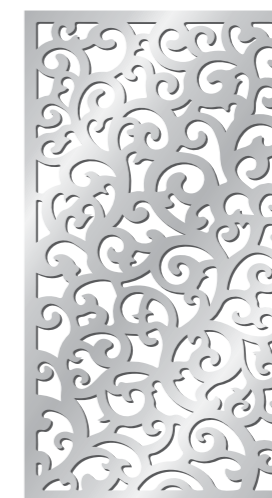
B04



B05



B06



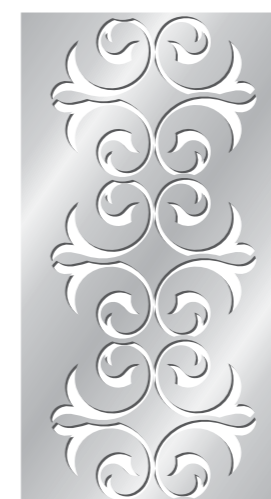
B07



B08



B09



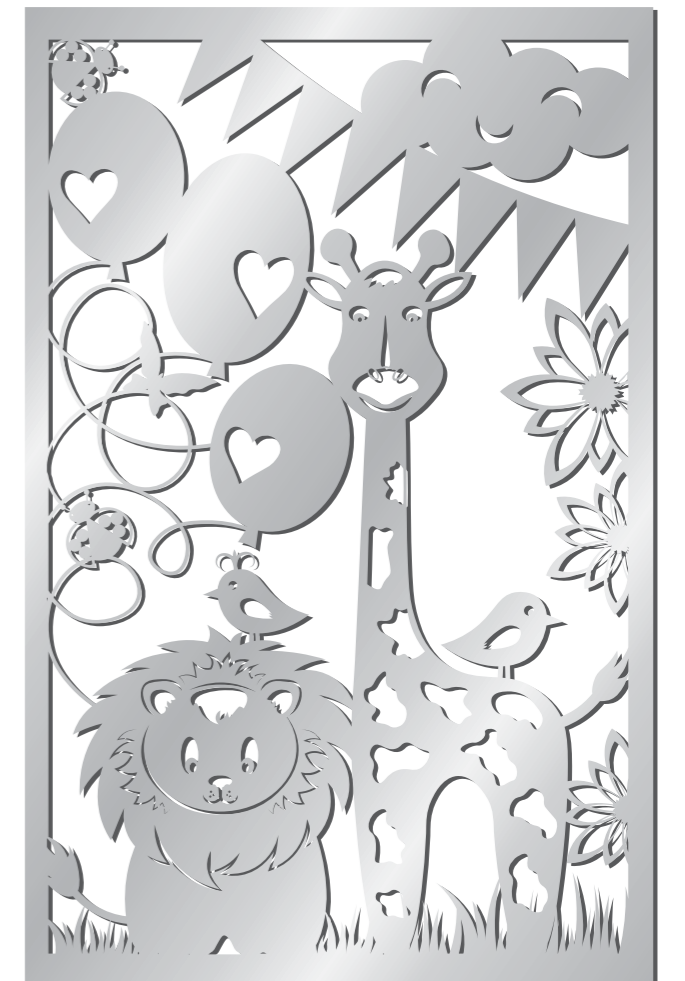
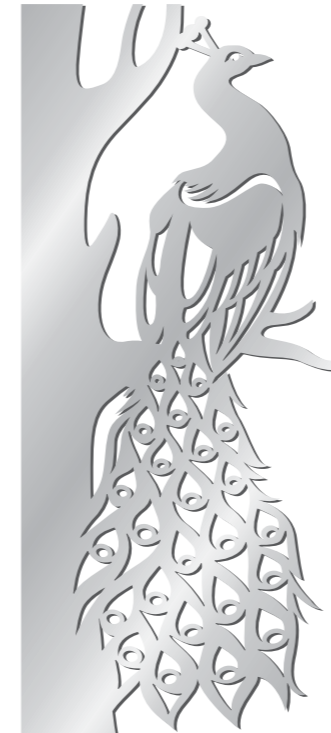
B10



B11



B12



ОБРАЗЦЫ НАШИХ ПРОЕКТОВ

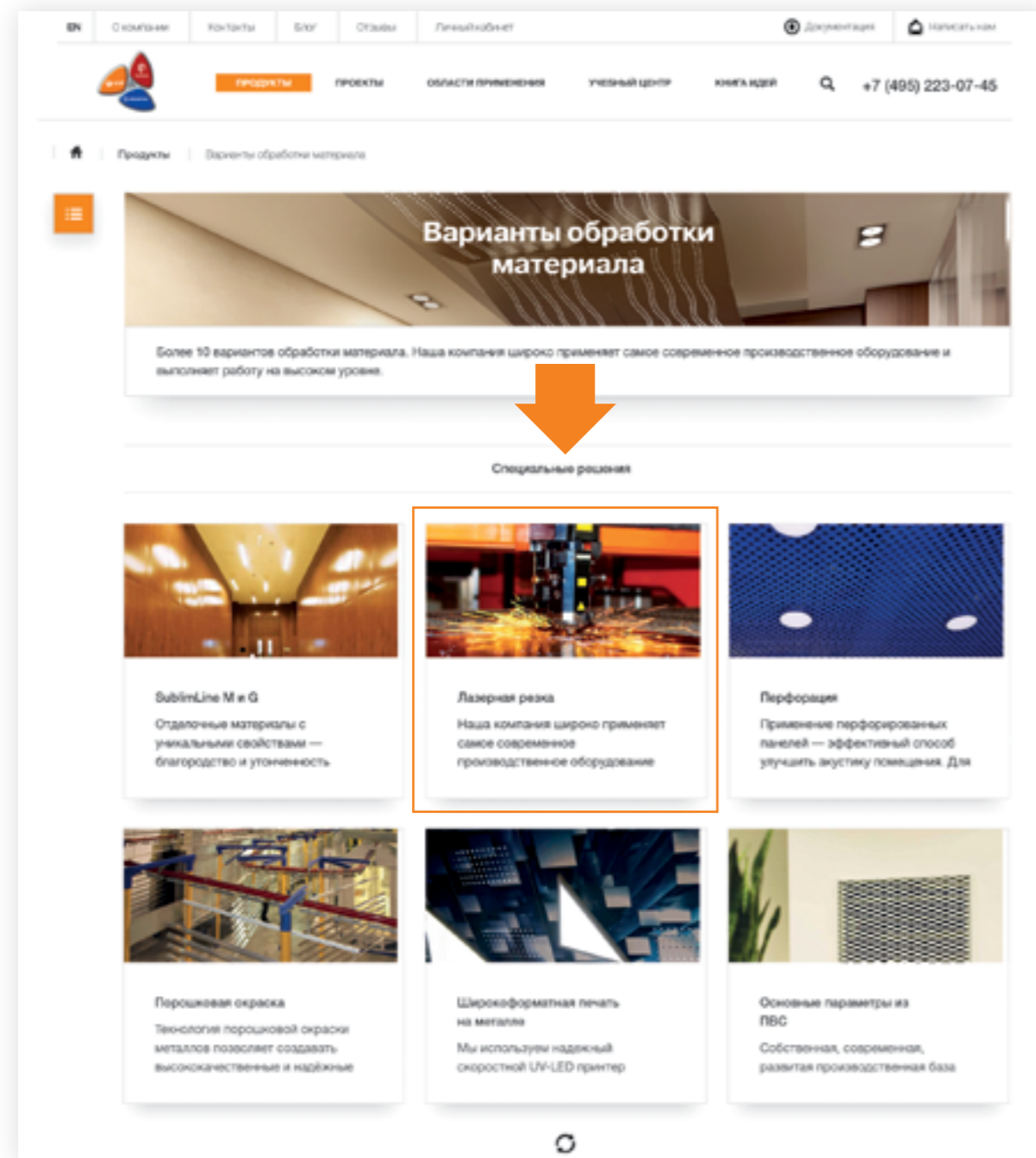


КАК ЗАКАЗАТЬ БЫСТРО?

1 ЗАЙДИТЕ НА САЙТ КОМПАНИИ «ГК АСП»
WWW.AL-SP.RU

2 ОТКРОЙТЕ РАЗДЕЛ
«ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ПРОДУКЦИИ»

Этот раздел легко найти, следуя вкладкам:
Продукты | Варианты обработки материала | Лазерная резка



3 ЗАПОЛНИТЕ ПРОСТУЮ ФОРМУ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ,
И НАШ МЕНЕДЖЕР СВЯЖЕТСЯ С ВАМИ

Бланк заказа изделия с лазерной резкой*

Фамилия Имя Отчество
Компания
Телефон
E-mail
Размер изделия
Рисунок из типовой коллекции (см. стр 4-13 каталога)

Если у Вас нестандартный рисунок изделия, для быстрого расчета стоимости заказа, прикрепляйте чертежи в форматах dxf или dwg.

Приложить чертеж/эскиз

Выбрать файл(-ы) не более 1

Комментарий:

Отправить

* Заказы принимаются только от юридических лиц и индивидуальных предпринимателей. С физическими лицами не работаем.

! ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАКАЗА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ В НАШЕЙ КОМПАНИИ



СОВРЕМЕННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ПОЛНЫЙ ЦИКЛ
ПРОИЗВОДСТВА



КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ
СПЕЦИАЛИСТЫ



СЖАТЫЕ
СРОКИ РАБОТ



ВЫСОКОЕ
КАЧЕСТВО

Наша компания может предложить широкий спектр вариантов обработки материала. В нашем распоряжении самое современное оборудование и технологии, позволяющие создать комфортное, красивое и долговечное архитектурное пространство.

СУБЛИМАЦИЯ



Сублимация выполняется с помощью особой декоративной пленки в термокамере. На изделие, заранее покрытое порошковой краской, под воздействием высокой температуры и вакуума переносится рисунок. Благодаря сильному давлению он надежно впечатывается в поверхность. Металлические изделия с данным покрытием противостоят воздействию агрессивных сред и влаги. Именно благодаря этому им отдается предпочтение, когда необходимо выполнить декоративную отделку специальных помещений — бассейнов и т.д.

UF-LED ПЕЧАТЬ НА МЕТАЛЛЕ



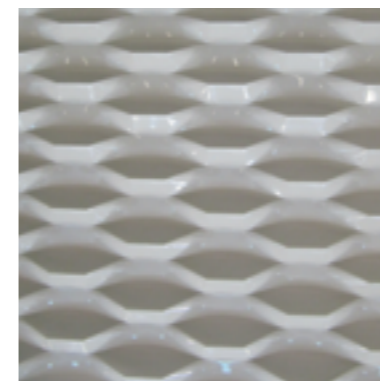
Мы используем надежный скоростной UV-LED принтер последнего поколения для высококачественной печати на любых поверхностях! Уникальная технология нашей промышленной цифровой печати с ультрафиолетовой полимеризацией красочного покрытия на металлических изделиях соответствует экологическим стандартам. Не выделяет озон! Отпечатанные изображения безопасны для здоровья! Готовое изделие стойкое к механическим воздействиям, влажности, выцветанию. Печать можно осуществлять на гладкой, текстурированной поверхности.

НЕСТАНДАРТНАЯ ПЕРФОРАЦИИ



Применение перфорированных панелей – эффективный способ улучшить акустику помещения. В дополнение к улучшению акустических свойств, перфорация придаёт панелям свежий, привлекательный внешний вид. Группа компаний АСП предлагает самые разные решения в области перфорации: от простых геометрических рисунков до художественных изображений, выполненных по вашим эскизам.

ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ СЕТКА



Просечно-вытяжная сетка – простой и эффективный способ преобразовать фасад здания типовой конструкции в необычное, изысканное архитектурное решение. Материал, позволяющий беспрепятственно проникать сквозь него воздуху и свету, существенно расширяет возможности дизайнеров по сравнению с традиционными непрозрачными материалами. Мы производим большое количество оригинальных типов просечно-вытяжной сетки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПО ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА



www.al-sp.ru

