



142700 Россия,  
г. Видное, Южная промзона, 7  
[www.al-sp.ru](http://www.al-sp.ru)

**ФАЛЬШПОЛЫ**  
**PERFATEN АТЛАНТ**





**PERFATEN**

**«АСП-ТЕХНОЛОДЖИ»** – один из ведущих российских производителей высокотехнологичных продуктов, широко применяемых для внутренней и внешней отделки зданий и сооружений различного назначения.

Компания предлагает весь спектр услуг и комплексных решений – от первоначальных замеров, разработки дизайна, инженерного проектирования, производства, до монтажа, сдачи «под ключ» готового объекта с предоставлением полного комплекта документации и постпродажного гарантийного сопровождения.

**Ассортимент выпускаемой продукции:** широкая номенклатура металлических потолочных, стеновых и фасадных систем, функциональных систем PERFATEN™ (акустические системы, огнестойкие преграды, светильники), фальшполы PERFATEN™, ограждающие конструкции для «чистых помещений» INGERMAX™.

Неуклонно расширяя свои технологические возможности, мы постоянно ищем, и успешно внедряем новые, нестандартные решения, по праву занимая одно из ведущих мест на рынке отделочных материалов для строительной отрасли России, стран СНГ и Евросоюза.

Мощности по производству **фальшполов PERFATEN™ АТЛАНТ** оснащены современным, отвечающим самым высоким требованиям оборудованием. Многоуровневая система контроля всех этапов производственного процесса гарантирует неизменно высокое качество фальшполов, соответствующих лучшим мировым стандартам.



## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фальшпол — современное и очень востребованное в строительной отрасли решение, простой и эффективный способ создания приподнятого над основным (чаще бетонным) полом здания прочного настила для размещения под ним самых разнообразных коммуникаций (кабелей, систем охлаждения и пожаротушения, водопроводов, воздуховодов и пр.) и обеспечения быстрого и удобного доступа к ним. Обладая невысоким собственным весом (1 м<sup>2</sup> весит от 22 кг до 56 кг, в зависимости от материала), система позволяет создавать фальшполы необходимого уровня, не оказывая при этом существенной нагрузки на основание или плиты перекрытий и не снижая их несущей способности, даёт возможность легко и быстро трансформировать помещение в случае изменения потребностей заказчика.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Разъёмные фальшполы** широко применяются в многофункциональных центрах, офисах, гостиничных комплексах, вычислительных залах и центрах, исследовательских отделах, «чистых помещениях», высокотехнологичных производствах.

**Неразъёмный фальшпол** наиболее широко применяется в таких помещениях, как входные группы, лифтовые холлы, аэропорты, складские помещения и зоны разгрузки.

### ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Ещё одним параметром, который следует учитывать при выборе фальшпола, является его пожарная безопасность. Наши полы, в зависимости от типа плиты, относятся к классам от ГЗ до НГ, что позволяет применять их во всех типах внутренних пространств — от небольших необслуживаемых помещений до эвакуационных выходов. Боковой кант выполнен из специального пластика, который под воздействием высоких температур вспенивается и спаивается с таким же кантом соседней плиты, что препятствует поступлению кислорода к очагу огня и останавливает горение. В процессе проектирования наших конструкций мы уделили особое внимание вопросам обеспечения их пожарной безопасности — применение высококачественной стали и специальной обработки позволило нам добиться показателей устойчивости системы от F30 до F60.

### СООТВЕТСТВИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ СТАНДАРТАМ И НОРМАМ\*

Вся продукция выпускается в строгом соответствии с европейскими экологическими стандартами. Плиты фальшполов PERFATEN™ Eco изготавливаются из ДСП с низким содержанием формальдегидов и соответствуют экологическому классу E1. По специальному заказу возможно изготовление плит PERFATEN™ Eco из материала, не содержащего формальдегид (класс E0).

Вся система менеджмента качества предприятия сертифицирована по **ISO 9001**.

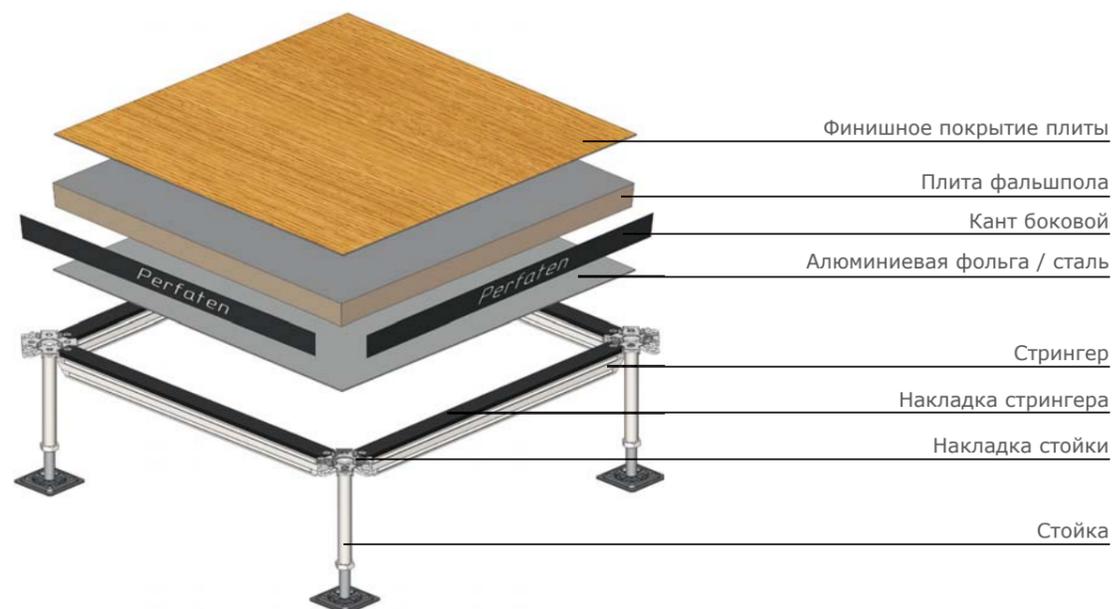
\* С сертификатами на продукцию можно ознакомиться в конце данного раздела.

## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ

### КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Фальшполы **PERFATEN Атлант** состоят из квадратных плит (размера 600\*600 мм в стандартном исполнении) и несущей подсистемы, на которую они устанавливаются. Все элементы изготавливаются в заводских условиях с применением высокоточного оборудования, что гарантирует быстроту и точность монтажа.

Подконструкция представляет собой систему стоек, устанавливаемых по углам плит. Высота стандартных изготавливаемых нашей компанией стоек составляет от 90 мм до 1000 мм. При этом предусмотрена возможность точной регулировки высоты в диапазоне от 26 мм до 140 мм, что, при монтаже системы, избавляет от необходимости выравнивания чернового пола «в ноль». Высокая несущая способность обеспечивается применением высококачественной стали и собственной, тщательно продуманной конструкции стоек.



### ТИПЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Существует два типа систем фальшполов: **разъёмная и неразъёмная**.

Учитывая более широкие функциональные возможности, наибольшее распространение получили разъёмные фальшполы. Этот тип фальшпола позволяет извлекать любые плиты, вне зависимости от места их расположения в системе для получения доступа в расположенное под полом пространство, что обеспечивает большую эффективность и простоту его обслуживания.

**Неразъёмные фальшполы** представляют собой специальные плиты, соединение между которыми достигается за счёт применения соединительных пар «шип-паз», проклеиваемых особым клеем, обеспечивающим отличную адгезию и герметичность подпольного пространства. Склейка плит между собой обеспечивает отличную стабильность и высокую несущую способность всей системы в целом. Для доступа в подпольное пространство в процессе монтажа такой системы предусматриваются специальные «окна». По окончании монтажа такой фальшпол образует идеально ровное основание, допускающее укладку любых существующих типов напольных покрытий, в том числе рулонных материалов (ПВХ, линолеум, ковролин), полноформатной паркетной доски и ламината, любой керамической плитки или плит керамогранита, причём вне зависимости от их геометрических размеров.

Герметичность **неразъёмного фальшпола** позволяет использовать его без нарушения целостности в местах с повышенной влажностью. При этом такой пол отлично предохраняет расположенные под ним коммуникации от негативного воздействия влаги.

### ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ

#### Атлант Есо

- Панель из древесно-стружечной плиты высокой плотности;
- Низкий уровень эмиссии формальдегида (класс E1)\*;
- Отличное соотношение «Цена/Качество».

#### Атлант Solid

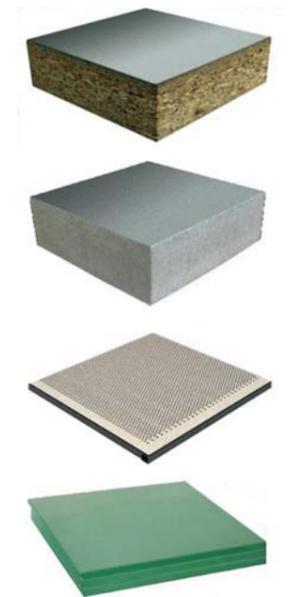
- Кальциево-сульфатная плита с усиливающими волокнами;
- Высокая прочность;
- Класс горючести – НГ.

#### Атлант AirVent

- Стальная сварная конструкция из труб;
- Порошковая окраска или любое другое финишное покрытие на выбор;
- Возможно изготовление панелей с регулировкой воздушных потоков.

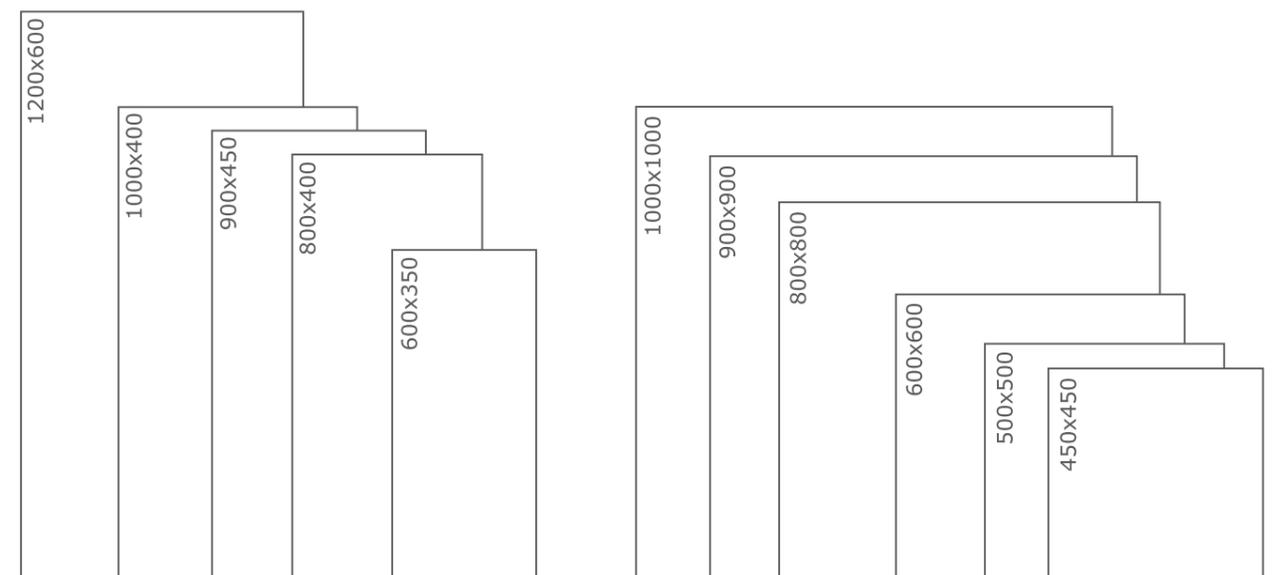
#### Атлант Glass

- Высокопрочный триплекс (обычный или осветлённый);
- Возможна окраска в любой цвет по палитре RAL и различные варианты матирования;
- Эстетичный внешний вид.



Наибольшее распространение получили плиты для фальшпола из ДСП, что объясняется хорошими качественными характеристиками и умеренной ценой. Геометрические стандартные размеры 600x600 мм, но наше оборудование позволяет производить **панели нестандартных и уникальных размеров**. Класс пожарной опасности Г1-Г3 – сохраняют несущую способность до 30 минут.

### УНИКАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПАНЕЛЕЙ



 \* Мы используем в производстве только самое качественное сырье, которое соответствует самым высоким экологическим стандартам. Наиболее экологичный класс эмиссии формальдегида — первый класс E1. По этому классу в 100 граммах плиты должно содержаться не более 10 мг свободного формальдегида. Выделяемое количество вещества при таком классе абсолютно безвредно для здоровья. Древесно-плитные материалы с классом эмиссии E1 допущены всеми странами Западной Европы, Украины, России и Беларуси к использованию для изготовления мебели и жилых помещений. Технология получения плит с низкой эмиссией формальдегида предполагает введение специальных добавок в клеевой состав плит. Эти добавки химически связывают формальдегид и препятствуют его испарению.

**РЕГУЛИРУЕМАЯ ОПОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ\* (СТОЙКА) ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА PERFATEN АТЛАНТ**

Стойки собственного производства компании «АСП-Технолоджи» изготавливаются из оцинкованной стали. Сочетают в себе простоту и точность монтажа с высокой прочностью.

**Конструкция стойки**

1. Нижняя опора. 2. Верхняя опора. 3. Амортизирующая накладка.

**Материалы:**

Труба – стальная оцинкованная, наружный диаметр D=20 мм, толщина стенки S=2 мм

Резьбовая шпилька – стальная оцинкованная M16x2

Фланец верхний – листовая оцинкованная сталь, толщина S=2,5 мм

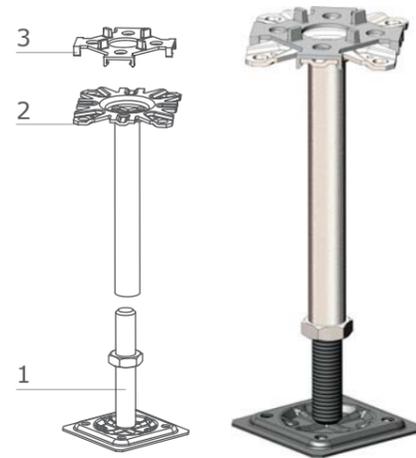
Фланец нижний – листовая оцинкованная сталь, толщина S=1,5 мм

**Технические характеристики:**

Высота: минимальная высота 90 мм, максимальна высота 1000 мм.

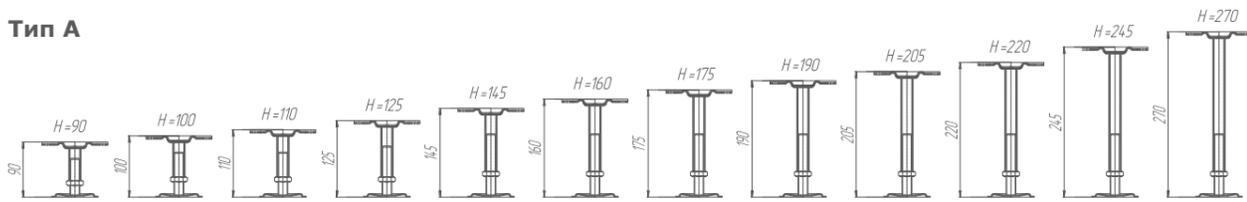
Размеры: верхней горизонтальной опоры 80x80x2,5 мм,

нижней горизонтальной опоры стойки фальшпола 76x76x1,5 мм.

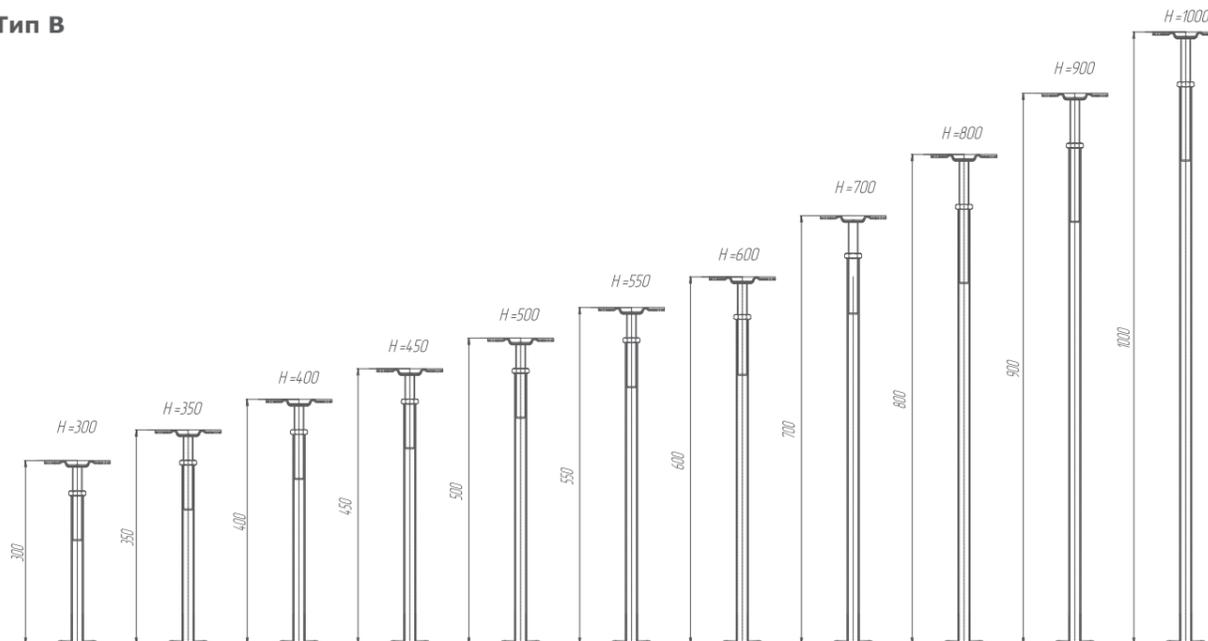


**РАЗМЕРНЫЙ РЯД СТОЕК**

**Тип А**



**Тип В**



**ПАРАМЕТРЫ РЕГУЛИРУЕМОЙ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СЕРИИ S**

№ п/п	Наименование	Параметры регулируемой опорной конструкции					Параметры стоек	
		Высота пот, мм	Высота min, мм	Высота max, мм	Диапазон регулировки, мм	Min направление резьбы в трубе, мм	Стойка верхняя	Стойка нижняя
1	POK90AS	90	75	101	26	25	TBA 52S	PNA 60S
2	POK100AS	100	85	115	30	25	TBA 56S	PNA 70S
3	POK110AS	110	89	125	36	25	TBA 66S	PNA 70S
4	POK125AS	125	104	145	41	29	TBA 81S	PNA 80S
5	POK145AS	145	115	175	60	31	TBA 92S	PNA 100S
6	POK160AS	160	130	190	60	31	TBA 107S	PNA 100S
7	POK175AS	175	145	205	60	31	TBA 122S	PNA 100S
8	POK190AS	190	160	220	60	31	TBA 137S	PNA 100S
9	POK205AS	205	175	235	60	31	TBA 152S	PNA 100S
10	POK220AS	220	190	250	60	31	TBA 167S	PNA 100S
11	POK245AS	245	215	275	60	31	TBA 192S	PNA 100S
12	POK270AS	270	240	300	60	31	TBA 217S	PNA 100S
13	POK300BS	300	267	333	66	40	PVB 120S	TNB 239S
14	POK350BS	350	317	383	66	40	PVB 120S	TNB 289S
15	POK400BS	400	367	433	66	40	PVB 120S	TNB 339S
16	POK450BS	450	417	483	66	40	PVB 120S	TNB 389S
17	POK500BS	500	467	533	66	40	PVB 120S	TNB 439S
18	POK550BS	550	517	583	66	40	PVB 120S	TNB 489S
19	POK600BS	600	550	650	100	41	PVB 150S	TNB 527S
20	POK700BS	700	650	700	100	41	PVB 150S	TNB 627S
21	POK800BS	800	730	870	140	51	PVB 200S	TNB 707S
22	POK900BS	900	830	970	140	51	PVB 200S	TNB 807S
23	POK1000BS	1000	930	1070	140	51	PVB 200S	TNB 907S

**Пример обозначения**

1. Поз. №5:

POK145AS – регулируемая опорная конструкция тип А серии S с номинальной высотой H=145 мм;  
TBA 92S – стойка с трубой верхняя тип А (верх – труба, низ – резьбовая шпилька) серии S, длина трубы L=92 мм;  
PNA 100S – стойка резьбовая нижняя тип А (верх – труба, низ – резьбовая шпилька) серии S, длина шпильки L=100 мм.

2. Поз. №14:

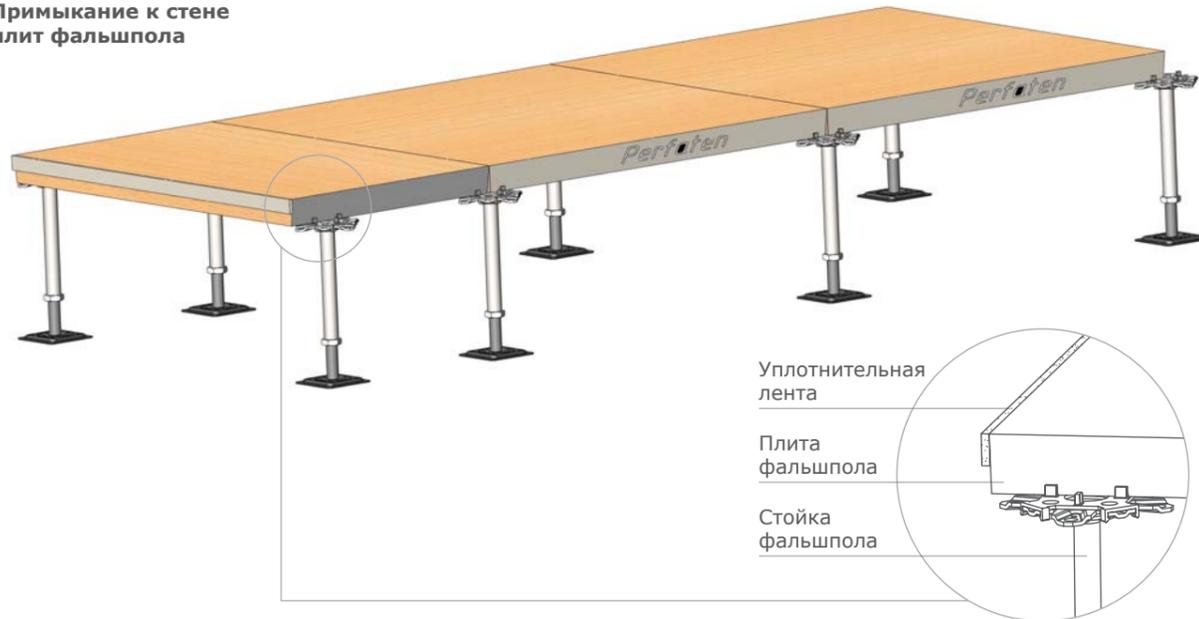
POK350BS – регулируемая опорная конструкция тип Б серии S с номинальной высотой H=350 мм;  
PVB 120S – стойка резьбовая верхняя тип Б (верх – резьбовая шпилька, низ – труба) серии S, длина шпильки L=120 мм;  
TNB 289S – стойка с трубой нижняя тип Б (верх – резьбовая шпилька, низ – труба) серии S, длина трубы L=289 мм.

\* Регулируемая опорная конструкция для фальшпола PERFATEN АТЛАНТ запатентована федеральной службой по интеллектуальной собственности и зарегистрирована в государственном реестре полезных моделей Российской Федерации от 30 июня 2015 г. (№ патента 153648)

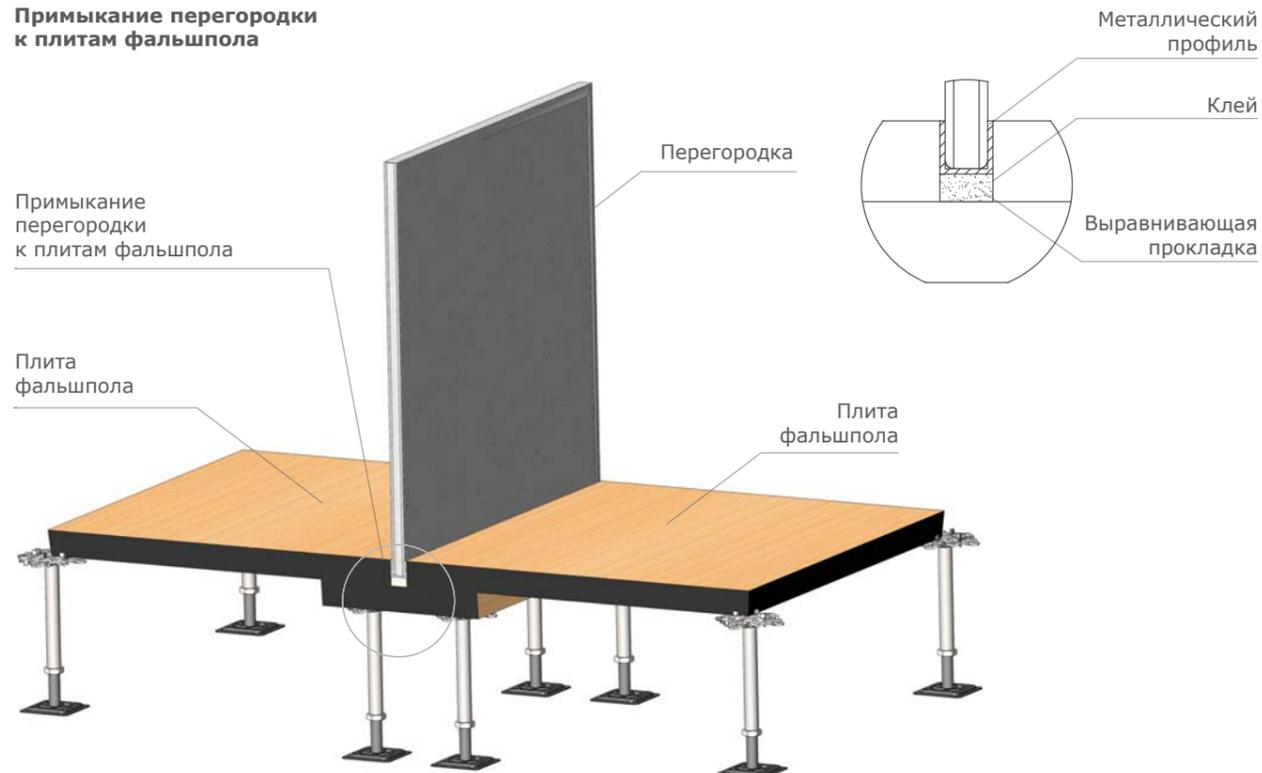
## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ФАЛЬШПОЛОВ

#### Примыкание к стене плит фальшпола



#### Примыкание перегородки к плитам фальшпола



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАЛЬШПОЛОВ

При выборе системы фальшполов нужно учитывать следующие характеристики:

#### Несущая способность

Системы фальшполов представляют собой конструктивные элементы, несущие на себе практически всю статическую нагрузку (вес перегородок, мебели, техники, людей, вспомогательных элементов, находящихся в помещении, возникающие динамические нагрузки). Поэтому при выборе типа системы фальшпола необходимо учитывать её несущую способность.

Несущая способность определяется всей системой в целом, включая стойки, усиливающие профили (если они нужны), плиты.

Системы фальшполов PERFATEN™ Атлант выдерживают нагрузки от 400 кг/м<sup>2</sup> до 1500 кг/м<sup>2</sup>. Для получения более точной информации и проведения расчётов, пожалуйста, обратитесь к нашим специалистам.

#### Статическая нагрузка

Системы фальшполов проектируются и изготавливаются так, чтобы после их монтажа обеспечивались надлежащие механическая прочность и устойчивость, и чтобы нагрузки, воздействующие на систему в течение всего срока эксплуатации, не привели к разрушению или хоть сколь-нибудь значимой деформации. В европейском стандарте DIN EN 12825 предусмотрены два очень важных показателя: предельная (или разрушающая) нагрузка и деформация.

#### Предельная нагрузка

Предельная (или разрушающая нагрузка) – это нагрузка, приводящая к частичному или полному разрушению панели системы фальшпола. Её значение определяется путём приложения к панели при помощи кубического интандера с ребром 25 мм постепенно нарастающей нагрузки. Момент, в который происходит разрушение панели, и определяет предельную (или разрушающую) нагрузку. Испытания проводят как минимум в двух местах: в центре и в середине края панели.

В зависимости от величины разрушающей нагрузки, панелям фальшполов присваивается один из шести классов, определяющих безопасность использования данного типа панелей в каждом конкретном случае.

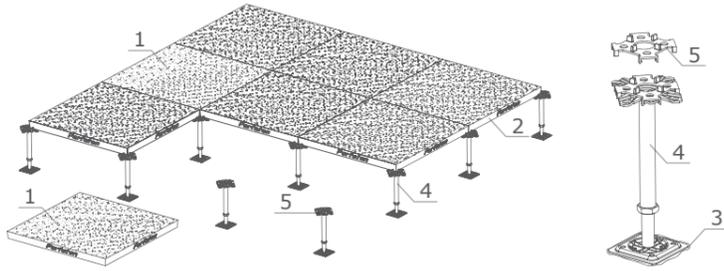
Класс	Предельная нагрузка, 10 <sup>3</sup> Н	Назначение помещений
1	от 4 до 6	Помещения с низким трафиком посетителей, офисы с низкой концентрацией оборудования.
2	от 6 до 8	Помещения с трафиком средней интенсивности, гостиничные номера.
3	от 8 до 9	Офисные помещения с высокой концентрацией оборудования, мебели, интенсивным трафиком.
4	от 9 до 10	Помещения с высокой концентрацией массивного оборудования (копировальные центры, антикварные центры), телестудии.
5	от 10 до 12	Складские помещения, зоны разгрузки, входные группы, общественные здания (театры, музеи, аэропорты), вычислительные залы и дата-центры.
6	от 12	Производственные участки с тяжелым оборудованием, а так же помещения с высокой концентрацией оборудования (хирургические операционные, испытательные лаборатории, банки).

Деформация определяется максимальным отклонением панели под воздействием рабочей нагрузки. Номинальную нагрузку определяют путём деления разрушающей нагрузки на коэффициент безопасности (этот коэффициент равен 2). Методика измерения аналогична методике измерения разрушающей нагрузки, только прилагаемое давление в этом случае равно величине рабочей нагрузки, при этом в тех же двух точках измеряется максимальное вертикальное отклонение (деформация).

По величине максимальной деформации панели делятся на 3 следующих класса:

Класс	Деформация максимальная, мм
A	2,5
B	3,0
C	4,0

## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ ECO



1. Плита фальшпола
  2. Пластиковая окантовка. Полимерная лента, используется для звукоизоляции и компенсации горизонтального смещения пола.
  3. Клей для стоек. Нижняя часть стойки фиксируется на слой клея.
  4. Стойка. Точно изменяемая высота, из оцинкованной стали, точный ход регулирующего винта, различные типы в зависимости от высоты конструкции.
  5. Амортизирующая накладка. Из проводящего полимера, с выпуклой поверхностью для лучшего контакта с плитой.
- Фиксация резьбы.** Фиксирующий клей или металлический фиксатор.  
**Конечная высота пола** > 500 мм – рекомендуется использовать стрингеры.  
**Черный пол.** При наличии вентилируемого подпольного пространства рекомендуется использовать двухкомпонентную грунтовку.



### ОПИСАНИЕ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ ECO

#### Perfaten Атлант Eco 30 ST/AI

Плита из ДСП высокой плотности, сверху стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм), снизу алюминиевая фольга (S=0,05 мм)

#### Perfaten Атлант Eco 38 AI/AI

Плита из ДСП высокой плотности, сверху алюминиевая фольга (S=0,05 мм), снизу алюминиевая фольга (S=0,05 мм)

#### Perfaten Атлант Eco 38 PVC/AI

Плита из ДСП высокой плотности, сверху антистатический ПВХ, снизу алюминиевая фольга (S=0,05 мм)

#### Perfaten Атлант Eco 38 PVC/St

Плита из ДСП высокой плотности, сверху антистатический ПВХ, снизу стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм)

#### Perfaten Атлант Eco 38 St/AI

Плита из ДСП высокой плотности, сверху стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм), снизу алюминиевая фольга (S=0,05 мм)

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Офисные помещения;
- Вычислительные залы и дата-центры;
- Гостиничные комплексы;
- Исследовательские отделы;
- Высокотехнологичные производства;
- Выставочные и конференц-залы.

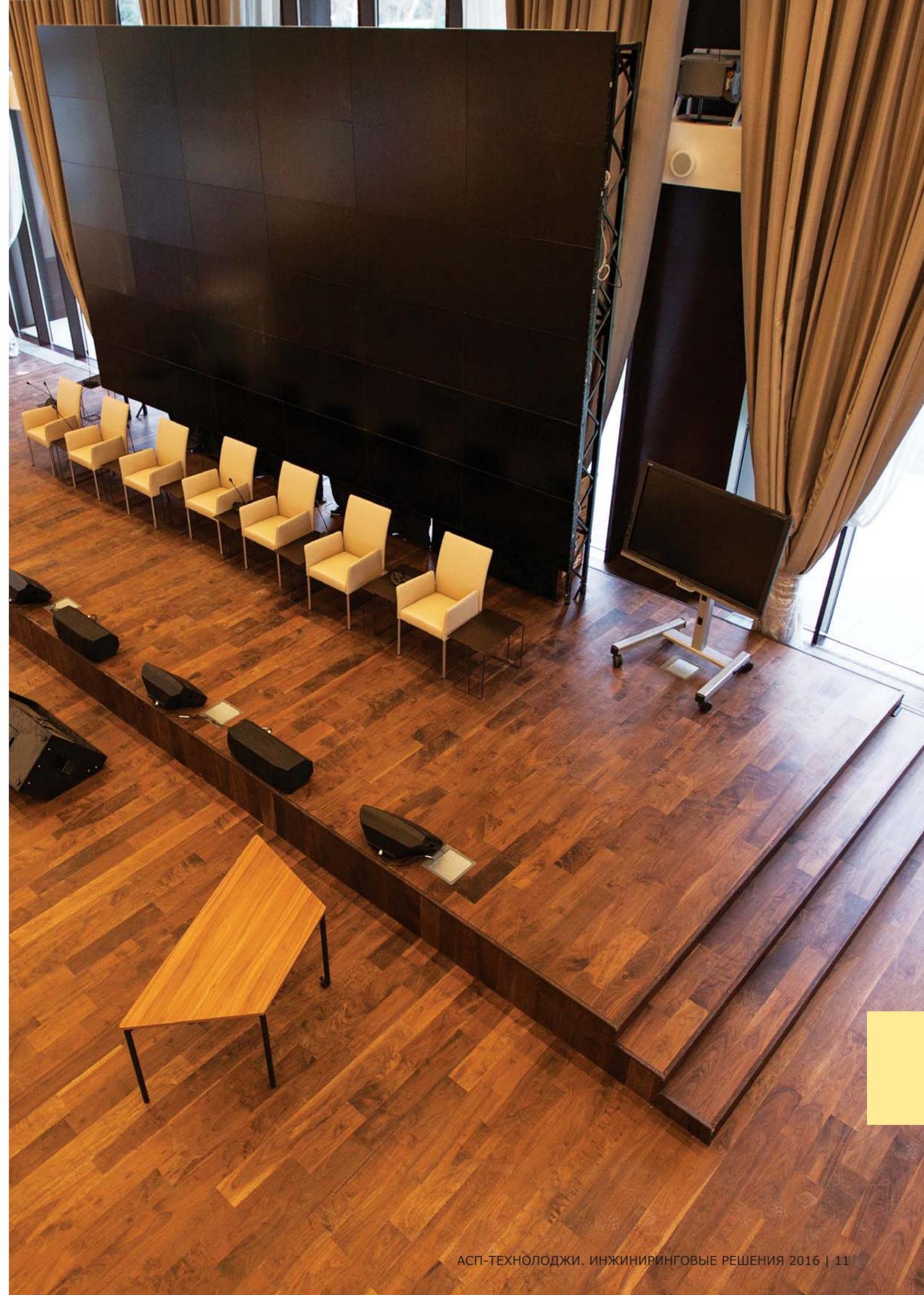
### ПРИМЕНИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

- Эластичные покрытия
- Текстильные покрытия
- Самоуклаивающиеся плитки

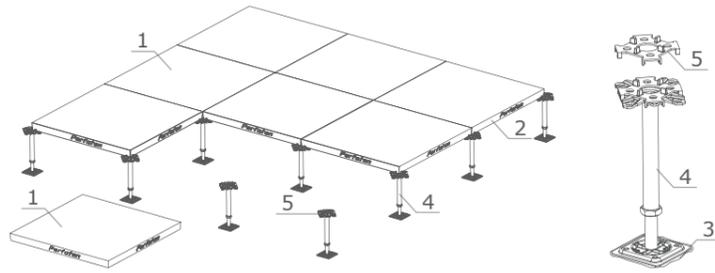
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ ECO

Тип фальшпола	Класс нагрузки и смещения <sup>1</sup>	Класс материала плиты <sup>2</sup>	Электропроводимость <sup>3</sup>	Вес системы <sup>4</sup> , кг/м <sup>2</sup>	Стандартная высота пола <sup>5</sup> , мм	Толщина плиты <sup>6</sup> , мм	Расстояние между стойками, мм	Класс горючести
Perfaten Атлант Eco 30 ST/AI	1A (3 кН)	B1	—	36	90-1000	30,5	600x600	Г1
Perfaten Атлант Eco 38 AI/AI	1B (3,5 кН)	B1	—	38	90-1000	38,5	600x600	Г3
Perfaten Атлант Eco 38 PVC/AI	1A (3 кН)	B1	—	41	90-1000	38,5	600x600	Г3
Perfaten Атлант Eco 38 PVC/St	1B (3,2 кН)	B1	—	44,5	90-1000	38,5	600x600	Г3
Perfaten Атлант Eco 38 St/AI	1A (2,5 кН)	B1	—	42	90-1000	38,5	600x600	Г1

<sup>1</sup> согласно DIN EN 12825 и руководству по использованию, номинальная нагрузка в скобках; <sup>2</sup> согласно ГОСТ 30402-96 группа воспламеняемости материал В1, КППТП (кВт/м<sup>2</sup>) – 35 и более согласно DIN 4102-1 группа материала А2; <sup>3</sup> характеристики зависят от покрытия пола; <sup>4</sup> при финишной высоте пола 100 мм, без покрытия; <sup>5</sup> высота стойки, другие высоты по запросу; <sup>6</sup> толщина плит указана без учета финишного покрытия (таких, как покрытие из ПВХ, керамогранит, паркет и т.д.)



## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ SOLID



- 1. Плита фальшпола**
  - 2. Пластиковая окантовка.** Полимерная лента, используется для звукоизоляции и компенсации горизонтального смещения пола.
  - 3. Клей для стоек.** Нижняя часть стойки фиксируется на слой клея.
  - 4. Стойка.** Точно изменяемая высота, из оцинкованной стали, точный ход регулирующего винта, различные типы в зависимости от высоты конструкции.
  - 5. Амортизирующая накладка.** Из проводящего полимера, с выпуклой поверхностью для лучшего контакта с плитой.
- Фиксация резьбы.** Фиксирующий клей или металлический фиксатор.  
**Конечная высота пола** > 500 мм – рекомендуется использовать стрингеры.  
**Черный пол.** При наличии вентилируемого подпольного пространства рекомендуется использовать двухкомпонентную грунтовку.

### ОПИСАНИЕ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ SOLID

Фальшпол АТЛАНТ SOLID с панелями из сульфата кальция пользуется большим спросом для обустройства помещений с повышенными требованиями к несущей способности, пожарной безопасности и электротехнике.

#### Perfaten Атлант Solid 30 St

Плита из сульфата кальция плотностью 1500 кг/м<sup>3</sup>, сверху стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм)

#### Perfaten Атлант Solid 36 PVC/St

Плита из сульфата кальция плотностью 1500 кг/м<sup>3</sup>, сверху антистатический ПВХ, снизу стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм)

#### Perfaten Атлант Solid 36 St

Плита из сульфата кальция плотностью 1500 кг/м<sup>3</sup>, сверху стальной оцинкованный лист (S=0,5 мм)

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Процедурные кабинеты;
- Офисные помещения;
- Конструкторские бюро;
- Исследовательские отделы и электрощитовые;
- Технические и производственные помещения.

### ПРИМЕНИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

- Эластичные покрытия
- Текстильные покрытия
- Самоукладывающиеся плитки

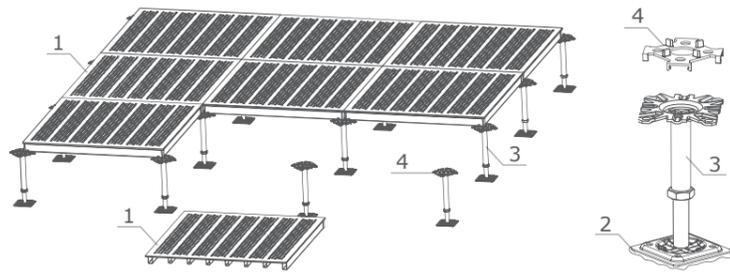
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ SOLID

Тип фальшпола	Класс нагрузки и смещения <sup>1</sup>	Класс материала плиты <sup>2</sup>	Электропроводимость <sup>3</sup>	Вес системы <sup>4</sup> , кг/м <sup>2</sup>	Стандартная высота пола <sup>5</sup> , мм	Толщина плиты <sup>6</sup> , мм	Расстояние между стойками, мм	Класс горючести
Perfaten Атлант Solid 30 St	1A (2,2 кН)	A2	> 10 <sup>7</sup>	62,5	90-1000	30,5	600x600	НГ
Perfaten Атлант Solid 36 PVC/St	1A (3,2 кН)	A2	> 10 <sup>7</sup>	72,5	90-1000	36,5	600x600	НГ
Perfaten Атлант Solid 36 St	1A (3 кН)	A2	> 10 <sup>7</sup>	69,5	90-1000	36,5	600x600	НГ

<sup>1</sup> согласно DIN EN 12825 и руководству по использованию, номинальная нагрузка в скобках; <sup>2</sup> согласно ГОСТ 30402-96 группа воспламеняемости материал В1, КППТП (кВт/м<sup>2</sup>) – 35 и более согласно DIN 4102-1 группа материала А2; <sup>3</sup> характеристики зависят от покрытия пола; <sup>4</sup> при финишной высоте пола 100 мм, без покрытия; <sup>5</sup> высота стойки, другие высоты по запросу; <sup>6</sup> толщина плит указана без учета финишного покрытия (таких, как покрытие из ПВХ, керамогранит, паркет и т.д.)



## ФАЛЬШПОЛ PERFATEN АТЛАНТ AIRVENT



### 1. Плита фальшпола

**2. Клей для стоек.** Нижняя часть стойки фиксируется на слой клея.

**3. Стойка.** Точно изменяемая высота, из оцинкованной стали, точный ход регулирующего винта, различные типы в зависимости от высоты конструкции.

**4. Амортизирующая накладка.** Из проводящего полимера, с выпуклой поверхностью для лучшего контакта с плитой.

**Фиксация резьбы.** Фиксирующий клей или металлический фиксатор.

**Конечная высота пола > 500 мм** – рекомендуется использовать стрингеры.

**Черный пол.** При наличии вентилируемого подпольного пространства рекомендуется использовать двухкомпонентную грунтовку.



### ОПИСАНИЕ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ AIRVENT

Металлические панели фальшпола AIRVENT изготавливаются из сварных труб и стального листа, где стальные трубы выполняют функцию ребер жесткости. Стальной лист может быть, как сплошным, так и перфорированным. В большинстве случаев, используют металлические панели фальшпола с площадью перфорации 15%.

Металлические панели удобны своей совместимостью с другими видами фальшпола. Их легко можно комбинировать с панелями фальшпола из сульфата кальция и ДСП. Эта функция позволяет дополнять технические помещения новым оборудованием и уже к нему подводить кондиционирование, добавив необходимое количество плит с перфорацией.

### ПРИМЕНИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

- Линолеум, ПВХ, резина, гибкие покрытия
- Тафтинг, тканевые, игольно-пробивные покрытия
- Самоукладывающиеся плитки
- Покрытия с перфорацией или пропускающие воздух.

\* Основной особенностью панелей для чистых помещений является наклеенное на поверхность гомогенное ПВХ покрытие с токопроводящим свойством. Стальные панели фальшпола рекомендуется устанавливать в чистые помещения с классом чистоты до ISO 6 включительно. В помещениях с более высоким классом чистоты рекомендуется использовать панели из алюминия.

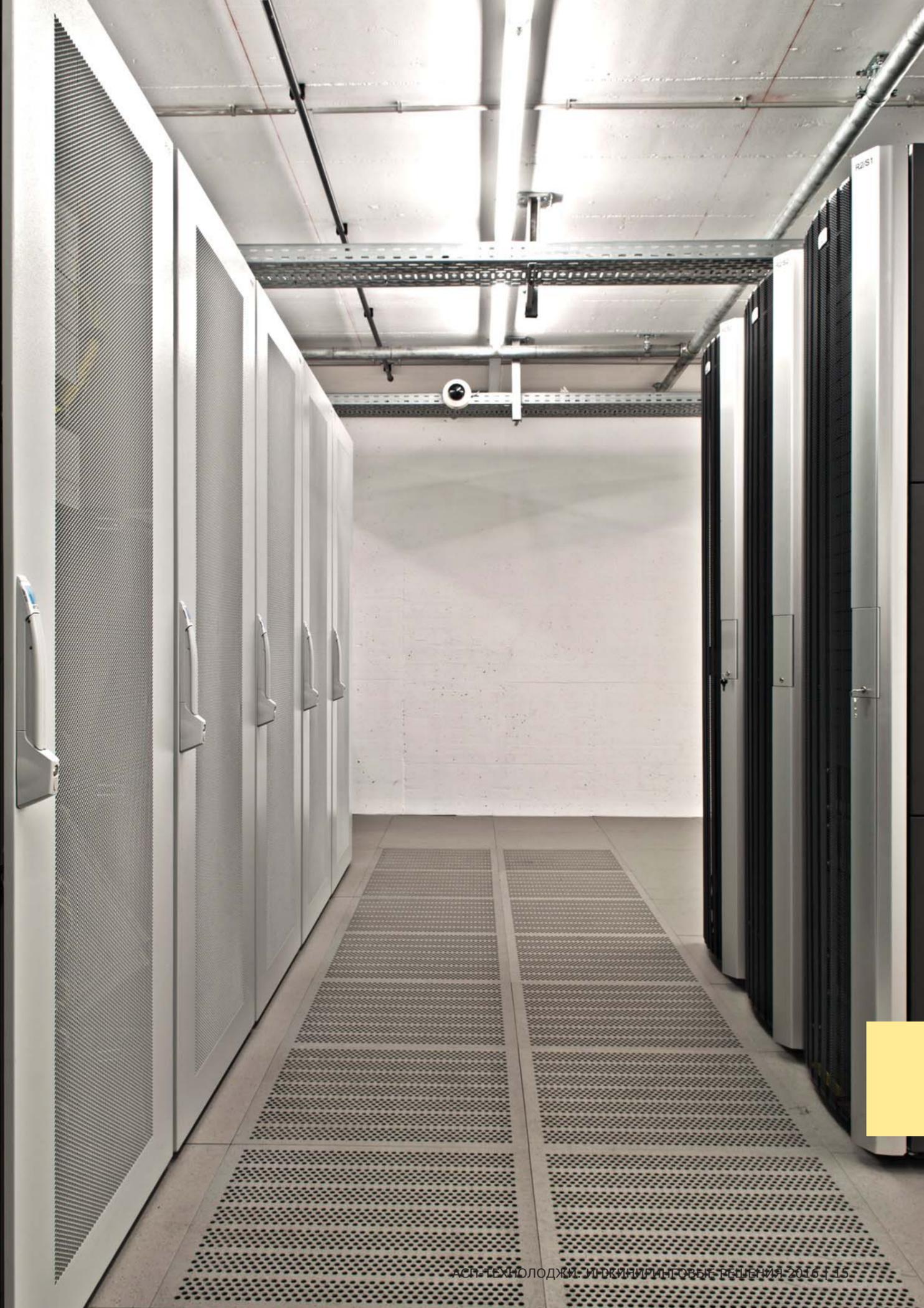
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN АТЛАНТ AIRVENT

Тип фальшпола	Диаметр перфорации, мм	Класс нагрузки и смещения <sup>1</sup>	Класс материала плиты <sup>2</sup>	Электропроводимость <sup>3</sup>	Вес системы <sup>4</sup> , кг/м <sup>2</sup>	Стандартная высота пола <sup>5</sup> , мм	Толщина плиты, мм	Расстояние между стойками, мм	Класс горючести
Perfaten Атлант AirVent	8	5A (5 kH)	A1	> 10 <sup>5</sup>	43	90-1000	38	600x600	НГ

<sup>1</sup> согласно DIN EN 12825 и руководству по использованию с коэффициентом безопасности 2, номинальная нагрузка в скобках; <sup>2</sup> согласно DIN 4120, A1 согласно EN 13501; <sup>3</sup> характеристики зависят от покрытия пола; <sup>4</sup> при финишной высоте пола 150 мм без покрытия; <sup>5</sup> высота стойки, другие высоты по запросу.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Чистые помещения\* (фармацевтические производства, микроэлектронная и пищевая промышленности, здравоохранение);
- Технические помещения и IT индустрия;
- Учебные и исследовательские комнаты;
- Офисные помещения;
- Промышленное и частное строительство.



## КАКОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА ВЫБРАТЬ?

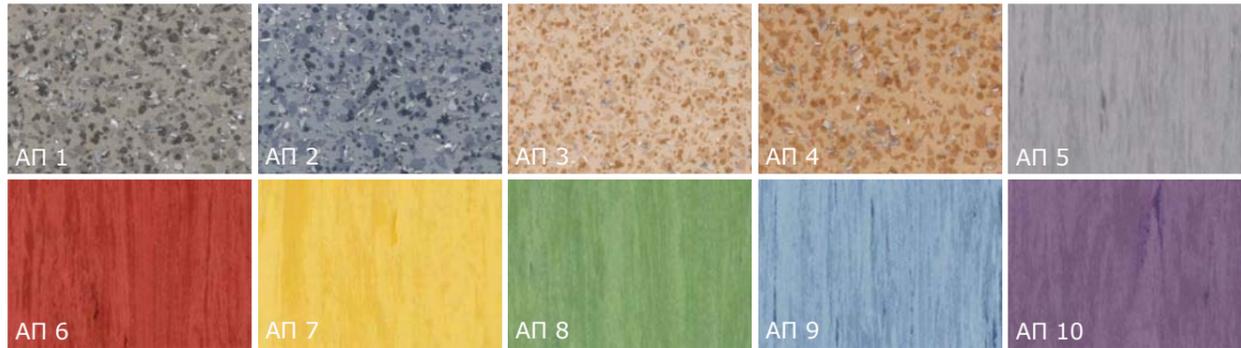
Фальшполы — функциональный и декоративный элемент помещения, позволяющий скрыть провода, трубы, воздухопроводы и другие коммуникации и организовать удобный доступ к ним в случае необходимости. Благодаря различным вариантам отделки и большому количеству покрытий конструкция пола практически полностью преобразует дизайн интерьера.

Панели фальшпола используются в помещениях различного назначения — от промышленных предприятий и залов заседаний до небольших офисов и медлабораторий. Материал покрытия может быть нанесен в фабричных условиях или укладываться на уже настеленный фальшпол. В первом случае вы получаете разнообразные варианты отделки, во втором случае сужаете выбор и рискуете повредить покрытие при самостоятельном монтаже. Перед тем как остановить свой выбор на конкретном варианте фальшпола рассмотрим десять наиболее популярных финишных покрытий.

### АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ПВХ

В телестудиях, серверных, помещениях медицинского назначения, на заводах и предприятиях, где используется большое количество электроприборов и электрооборудования, рекомендуется использовать антистатическое покрытие из поливинилхлорида. Оно снизит риск возгорания и получения электротравм для работников. Кроме того, этот тип покрытия хорошо подходит при организации детских помещений и комнат для аллергиков, поскольку препятствует скоплению пыли.

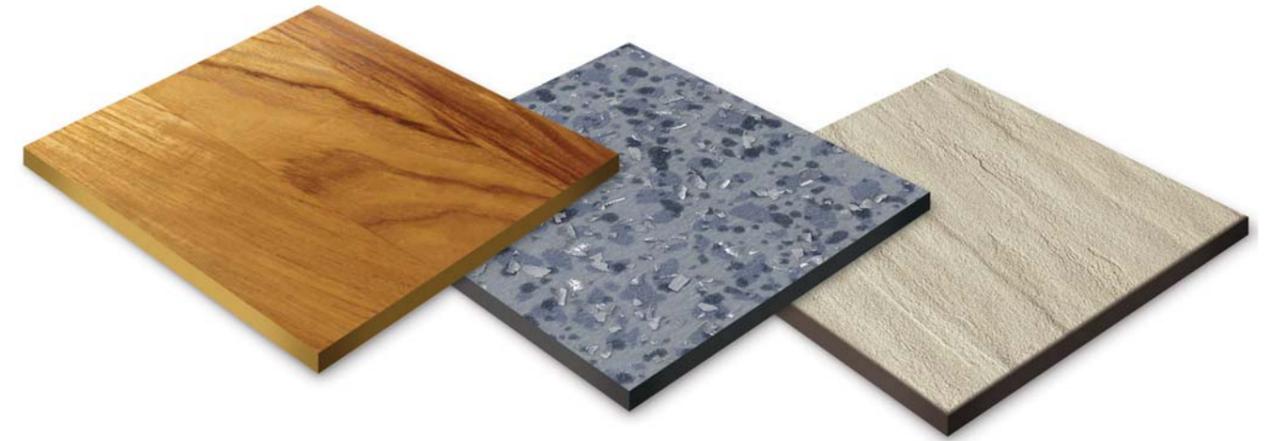
#### Типовые цвета из коллекции



### КЕРАМОГРАНИТ

Фальшпол с покрытием из керамогранита подойдет для холлов зданий, коридоров и мест с большой проходимостью. Это покрытие износостойчиво, сохраняет внешний вид и структуру на протяжении долгого времени, независимо от влажности, нагрузок и перемены температур. Панели из керамогранита не подвержены воздействию моющих средств, эстетичны, позволяют добиться максимально ровного соединения и лишены недостатков, свойственных натуральному гранитному покрытию.

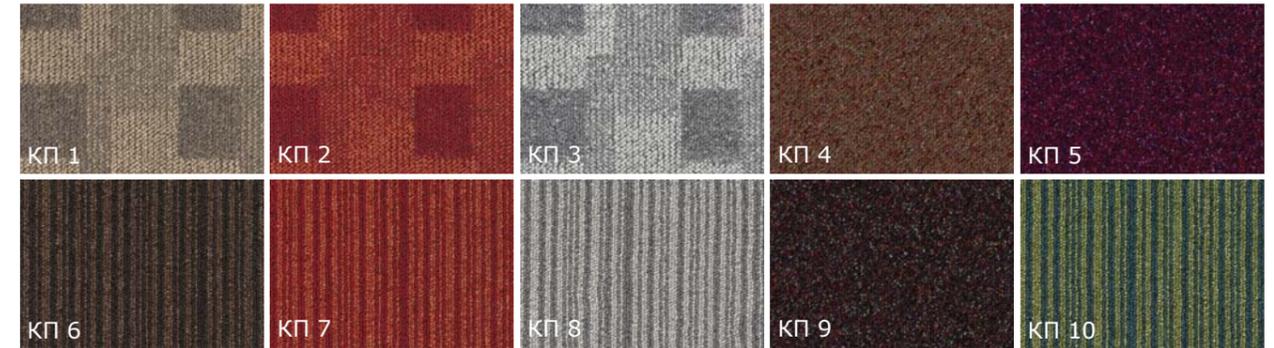
#### Типовые цвета из коллекции



### КОВРОВАЯ ПЛИТКА

Для детских игровых комнат, помещений бытового назначения, офисов, отелей лучше всего подойдет ковровое покрытие. В отличие от цельного ковролина оно имеет компактные размеры, легко монтируется и при повреждении покрытия не требуется длительного ремонта (достаточно заменить поврежденную панель). Благодаря технологии прослаивания и прочному сцеплению волокон латексным клеем фальшполы из ковровой плитки соответствуют всем требованиям пожарной и экологической безопасности, износостойки и удобны в монтаже.

#### Типовые цвета из коллекции



### ПАРКЕТ

Фальшполы из паркета традиционно используются для укладки в интерьерах музеев, офисов, кабинетов и приемных. Для изготовления финишного покрытия из паркетной доски применяют дорогие породы деревьев: конструкция состоит из трех слоев древесины, склеенных между собой в перекрестном направлении, что делает панели фальшпола прочными и эстетичными.

#### Типовые цвета из коллекции



## ЛАМИНАТ

Фальшполы с ламинированным покрытием — наиболее популярное решение для бытовых, офисных, учебных, торговых помещений. Панели производятся из нескольких слоев бумаги, которая пропитывается специальной смолой и прессуется в листы. Отличительными свойствами полученного материала являются влаго- и износостойкость, шумоизоляция, простота при монтаже и в уходе, экологичность и безопасность.

### Типовые цвета из коллекции



## НАТУРАЛЬНЫЙ ЛИНОЛЕУМ

В отличие от своих многочисленных предшественников, современный линолеум эстетичен и износостоек. При его изготовлении применяются древесные смолы, льняное масло, пробковая мука, джут и пигментные компоненты. Этот тип покрытия используют в помещениях, предназначенных для размещения медицинского оборудования, в офисах, игровых комнатах и местах скопления электроприборов, поскольку он препятствует накоплению статического электричества и устойчив к истиранию.

### Типовые цвета из коллекции



## ИГЛОПРОБИВНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Иглопробивной ковролин производится при многократном прокалывании текстильного полотна специальными иглами, это уплотняет текстуру ткани и делает фальшпол износостойким. Для создания основы используется резина, благодаря чему покрытие не деформируется, не пропускает влагу и обладает эффектом шумоизоляции.

Фальшполы с иглопробивным покрытием укладывают в торговых залах, вестибюлях, офисах и местах большого скопления людей, поскольку материал легко чистится, отталкивает грязь и влагу.

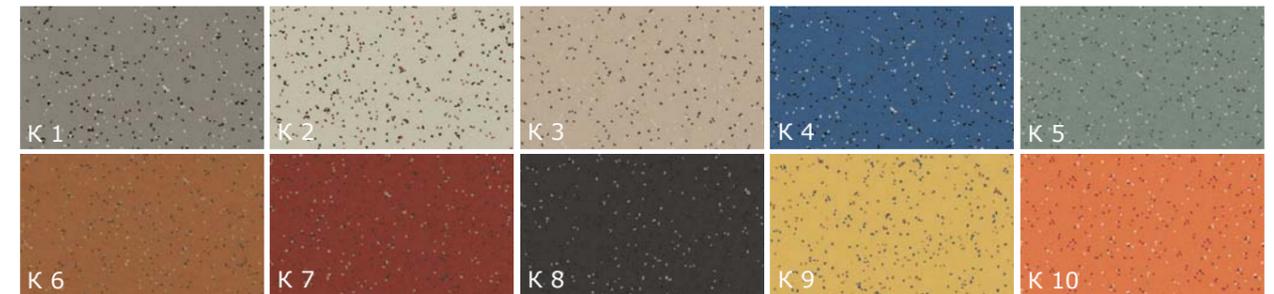
### Типовые цвета из коллекции



## КАУЧУК

В производстве покрытия из каучука используется резина, поэтому более привычным для многих будет название «резинный фальшпол». Это прочный и эластичный материал, устойчивый к перепадам температур, влиянию кислот и других химических веществ. Основные места использования покрытия — помещения с большой проходимостью (вокзалы и аэропорты), производственные цеха и медицинские учреждения. Панели с каучуковым покрытием легко монтируются и не деформируются на протяжении всего срока эксплуатации.

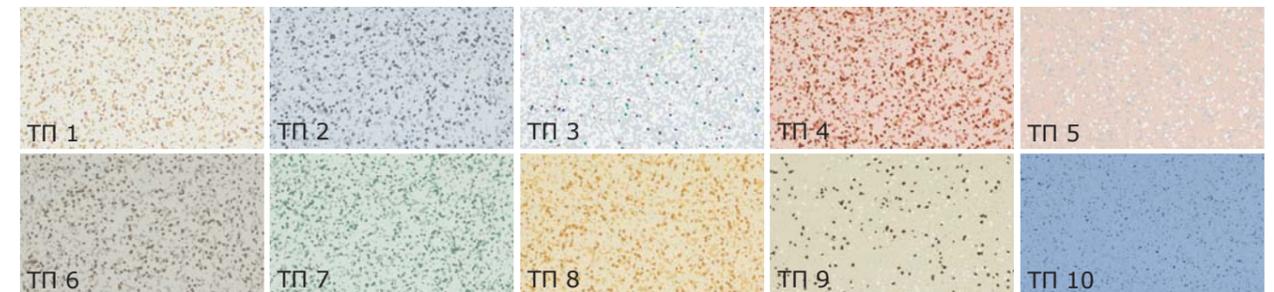
### Типовые цвета из коллекции



## ТОКОПРОВОДЯЩИЙ ПВХ

Токопроводящее ПВХ-покрытие для фальшпола — идеальное решение для помещений, в которых применяются электрические приборы. Это кабинеты медицинской диагностики, лаборатории, операционные блоки, телефонные станции и серверные. В структуре покрытия содержатся углеродные компоненты, улавливающие электрические заряды и не позволяющие им накапливаться, благодаря чему повышается уровень безопасности в помещениях.

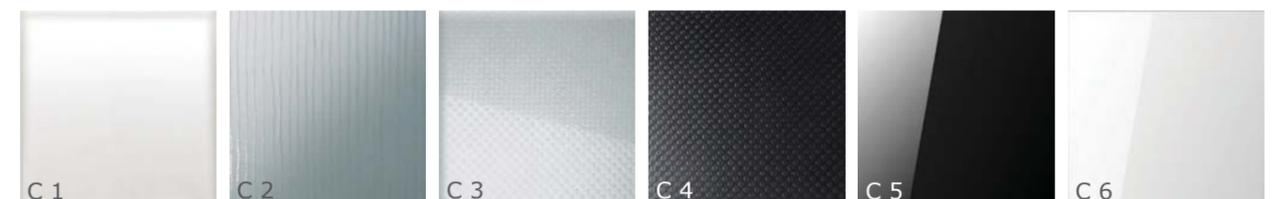
### Типовые цвета из коллекции



## СТЕКЛО

Фальшполы из стекла — относительно новое решение. Использование этого покрытия позволяет дизайнерам воплощать различные идеи оформления интерьера баров, музеев, выставочных и торговых комплексов, применяя дополнительную подсветку и комбинируя стекло с другими материалами. Стеклые панели фальшполов имеют три прочных слоя, благодаря чему они устойчивы к воздействию внешних факторов, надежны и функциональны.

### Стандартные варианты



## РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ФАЛЬШПОЛА

### БЕЗОПАСНОСТЬ

При выполнении монтажа фальшпола Perfaten необходимо обеспечить соблюдение следующих требований монтажа фальшпола.

1. Необходимо организовать рабочее место для укладки, так чтобы исключить несчастные случаи и повреждения материала.
2. Используйте правильные методы при подъеме материалов, чтобы избежать повреждений в процессе установки, описанные в данном руководстве.
3. При подготовке основания, приклеивании опор, укладке покрытий, соблюдайте требования безопасности для работ со спецоборудованием и инструментом.
4. Соблюдайте соответствующие меры безопасности при работе с электроинструментом в процессе монтажа.

### РАЗГРУЗКА

При разгрузке материалов и комплектующих фальшпола соблюдайте осторожность, во избежание получения травм и механических повреждений элементов фальшпола.

### ХРАНЕНИЕ

Материалы должны храниться в сухом, вентилируемом помещении, температура хранения от +5°C до +30°C, при относительной влажности воздуха не более 75%. Материалы должны храниться в заводской упаковке. Равномерно распределяйте панели на поддонах, не перегружайте конструкцию перекрытий здания.

### УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

Перед монтажом в помещении где будет монтироваться фальшпол необходимо обеспечить необходимые условия по температуре и влажности воздуха (см. пункт «ХРАНЕНИЕ»), обеспечив данные условия и в процессе эксплуатации.

### ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА

Перед приклеиванием стоек фальшпола с использованием рекомендуемого заводом – производителем клея (Pedestals glue 600 ml) необходимо очистить основание от строительного мусора. Уровень основания должен быть в нормальном состоянии, чтобы гарантировать допустимые изменения регулировки опор. Температура при приклеивании опор не должна быть ниже + 5°C. Основание должно быть износостойким, перед монтажом необходимо удалить тонкие слои и незакрепленные фрагменты.

При использовании ненадлежащей марки бетона адгезия опоры с основанием может быть недостаточной. Подрядчик, выполняющий монтаж фальшпола, должен выполнить динамические испытания взаимодействия на строительной площадке.

Подготовленное основание должно обеспечивать необходимую прочность, если прочность основания недостаточна или материал образует пыль, необходимо дополнительно обработать основание грунтовкой, совместимой с клеем для опор.

Основания кроме бетонных могут быть с покрытием из ПВХ, древесины и прочих материалов. В таких случаях необходима оценка состояния основания, совместимости клея с основанием, либо применение механического крепежа опор к основанию. Основание не должно отклоняться от общего уровня пола.

### ИНСТРУМЕНТЫ

При монтаже фальшпола рекомендованы к использованию следующие инструменты и приборы.

1. ЛАЗЕРНЫЙ УРОВЕНЬ – применяется при установке опор, обеспечивает высокую точность монтажа при выравнивании фальшпола.
2. ВОДЯНОЙ УРОВЕНЬ – для проверки горизонтали и вертикали опор и фальшпола.
3. 3.6 м ПРЯМОЙ УГОЛ – с отметками через 600 мм сосредотачивает для регулирования и выравнивания опор при использовании метода установки «БЛОК».
4. ЭЛЕКТРОЛОБЗИК – для подрезки панелей, выполняя примыкания к стенам, перегородкам, колоннам.
5. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ или РУЧНАЯ ДРЕЛЬ/ ШУРУПОВЁРТ (АККУМУЛЯТОРНЫЙ)
6. НАБОР ОТВЁРТОК
7. ПОДЪЁМНИК ПАНЕЛЕЙ С КОВРОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
8. ПИСТОЛЕТ ПОД 600 мл КАТРИДЖ КЛЕЯ
9. УГОЛОК
10. ШНУР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ
11. КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ, ПЛАСТИКОВЫЕ
12. ЛИНЕЙКА
13. КАРАНДАШ
14. НОЖ
15. КИСТЬ
16. ЩЁТКА или ЩЁТКА-СМЁТКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ

### УСТАНОВКА

#### Промежутки между панелями

Максимальный промежуток между панелями при расположении их в соответствующих позициях не должен превышать 1 мм. Система фальшпола не должна опираться на стены периметра, столбы и т.д., для боковой стабильности. Фальшпол должен опираться исключительно на стойки.

В периметрах и вокруг столбов, максимальный допустимый промежуток стена-панель должен быть не более 15 мм. Особое внимание необходимо уделить устойчивости фальшпола при входе в помещение, чтобы избежать различного рода травм при активной эксплуатации пола.

#### Установление отправной точки и стартовой линии (рис. 1)

После определения отправной точки, местоположение которой определяется пересечением перпендикулярных линий, которые не превышают 1200 мм (900 мм) от смежных стен. Проверьте соответствие прямого угла, используя или лазерный уровень или используя метод треугольников.

#### Отправная сетка (рис. 2)

После установления стартовой линии, разбивается сетка на полу ячейками 600 мм x 600 мм, для установки опор и позволяющая другим подрядчикам устанавливать под фальшполом свои коммуникации с заданными условиями разметки.

#### Установление высоты опоры

Выбранная величина высоты опоры должна использоваться по всей площади устанавливаемого фальшпола. Необходимо, чтобы предполагаемая высота опоры была совместима с другими элементами строительных конструкций.



Рис. 1

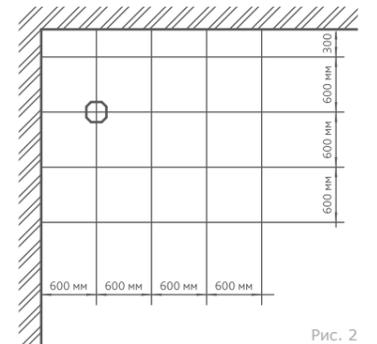


Рис. 2

### МОНТАЖ ФАЛЬШПОЛА

1. Прежде чем приступить к укладке, рекомендуется рационально разделить площадь помещения и составить план укладки фальшпола.
2. Зафиксированные высоты следует проконтролировать до начала монтажа, исходная (первая) стойка должна быть установлена ниже фиксированной отметки на толщину покрытия и плиты.
3. Установка 1-ой стойки: установить накладку на верхнюю часть стойки. Нанести клей на нижнюю часть стойки, перевернуть и установить стойку на исходное место, выставить нужную высоту по уровню. Внимание: необходимо учитывать толщину плиты! Оставьте приклеенную стойку на просушку.
4. При наличии на «чёрном» полу значительных неровностей, необходимо предварительно выровнять пол.
5. При наличии требований по статике, стойки фиксировать к основанию с помощью подходящих дюбелей, крепление дюбелями производить только после полного отверждения клея для стоек.
6. При повышенных требованиях к звукоизоляции применять звукопоглощающие прокладки между «чёрным» полом и основанием стойки (предварительно склеив подкладку и основание стойки).
7. Две другие стойки смонтировать на нужном расстоянии и выровнять по высоте с помощью регулировочного винта. Приклеить кромочную ленту к верхней кромке плиты (кромочная лента наклеивается на те стороны плит, которые примыкают к стене). Уложить плиту на смонтированные стойки. Установить стойку под оставшийся не поддерживаемый угол плиты, выровнять регулировочным винтом.
8. Если стены помещения кривые рекомендуется монтировать 2-ой ряд с половины плиты, в этом случае плиты 1-го ряда должны быть подрезаны в нужный размер. Проконтролировать высоту плиты уровнем.
9. Важно: Следите за тем чтобы 1-ый смонтированный ряд плит был уложен ровноточной и снелирирован по высоте, так как он является ориентиром для монтажа последующих рядов.
10. При монтаже 2-го и последующих рядов необходимо контролировать смещение сетки и погрешности высоты и при необходимости корректировать, чтобы оно не возникало по ходу монтажа.
11. Погрешности высоты плит скорректировать с помощью алюминиевых пластин, которые следует помещать под накладку стойки, чтобы предотвратить смещение плит. Монтаж крайнего ряда осуществляется по той же схеме что 1-ый. Важно: плиту разрешается присоединять к стене только по средствам кромочной ленты.
12. Для повышения жёсткости и устойчивости фальшпола могут использоваться стрингеры (с накладками).

## МЕТОДЫ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ И ОПОР ФАЛЬШПОЛА

За последние годы разработано несколько методов установки фальшпола. Ниже приведены два наиболее зарекомендовавшие себя способа инсталляции.

- А) «L» МЕТОД
- В) «БЛОК» МЕТОД

### «L» МЕТОД

После подтверждения стартовых линий и высоты опор, фальшпол готов к инсталляции по «L»-методу (рис. 3). Этот метод требует дополнительное время для обеспечения точности, но и качество устанавливаемого пола отличается меньшим количеством проблем в более поздних стадиях и более коротком инсталляционном временем.

В отправной точке, первая опора, должна быть точно установлена на штатное место, используя специальный клей и механическую установку. Разместите следующие опоры, центрируя их через 600 мм по стартовым линиям так, чтобы выстроить «L» форму из опор шириной в две панели фальшпола, являющей собой прямой угол в 12 панелей с каждой стороны.

Определите точно высоту опоры в отправной точке с учетом толщины плиты фальшпола. **НАДЕЖНО БЛОКИРУЙТЕ ОПОРУ НА ТРЕБУЕМОЙ ВЫСОТЕ.** Используйте эту опору, для установки линии лазера или линии направления, поскольку это необходимо для установки по этому уровню других опор. Используйте клей для опор по одной стороне «L», и корректируйте уровень опор, затем повторить вышесказанное для другой стороны «L»-конструкции.

### Установка следующих панелей (рис. 4)

Как только «L»-конструкция установлена, инсталлируются опоры по периметру стен для монтажа целых или подрезанных панелей, стараясь не нарушать целостность «L»-конструкции. Опоры устанавливаются вокруг стен периметра помещения.

### Установка пола (рис. 5)

Используя в основе «L»-метод, продолжение установки опор и панелей идет одновременно, ориентируясь на стартовую точку и под углом 45° относительно ее, удлиняя тем самым по необходимости стороны «L»-конструкции.

### «БЛОК» МЕТОД

После установления стартовых линий и конечной высоты опоры, этот метод реализуется установкой одинаковых небольших блоков панелей.

Установка первого пьедестала (опоры) производится так же как описано в «L»-методе. От первого пьедестала устанавливаются следующие опоры по обе стороны от стартовых линий, таким образом, образуется небольшой блок из опор, формой которого является квадрат (рис. 6).

Далее вдоль стартовой линии устанавливаются опоры (пьедесталы) следующего небольшого блока (6 плит x 6 плит = 12,96 кв.м.) при помощи лазерного уровня или прямого угла длиной 3,6 м с насечками через 600 мм. Далее устанавливается следующий блок панелей фальшпола, но по другой стороне стартовой линии (рис. 7). Таким образом, повторяя установку блоков небольших площадей, производится финишная установка всей площади фальшпола.

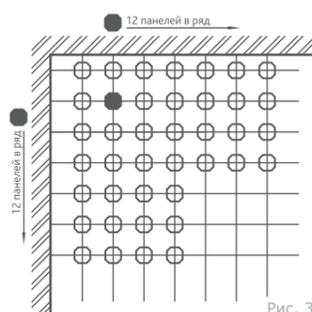


Рис. 3

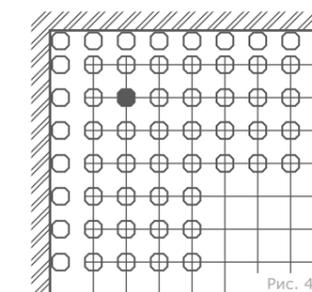


Рис. 4

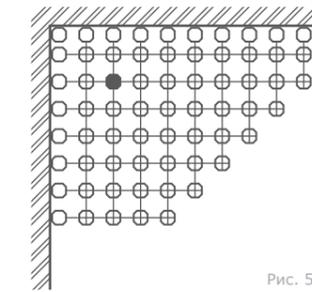


Рис. 5

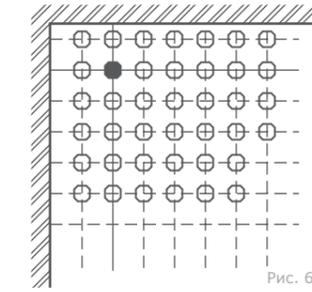


Рис. 6

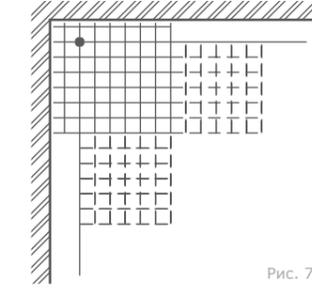
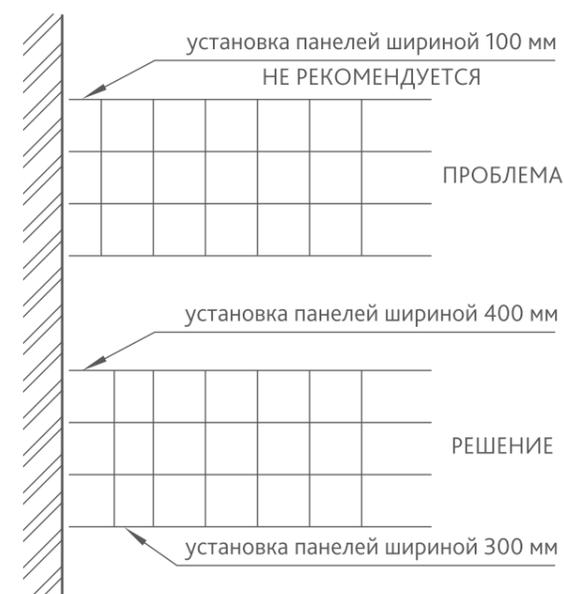


Рис. 7

## СТЫКОВКА ПАНЕЛЕЙ К СТЕНАМ



## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ФАЛЬШПОЛА

Фальшпол составлен из множества съемных элементов. В первую очередь речь идет о панелях, опирающихся друг на друга, которые собственно и образуют поверхность, по которой ходят. Стабильность этих конструкций сохраняется, если соблюдаются некоторые простые правила эксплуатации надстроенного пола:

1. Для перевозки тяжелых грузов всегда следует использовать тележки, предварительно проложив по намеченной траектории перевозки дорожки, используя полосы или плиты какого-либо негнущегося материала.
2. В случае необходимости демонтажа нескольких панелей необходимо избегать образования островов или длинных «каналов», и снимать только самые необходимые для проведения работ панели, по мере продвижения восстанавливая в первоначальном виде пол на всех участках, где запланированные работы уже завершены.
3. Старайтесь не повредить и не сместить прокладки поперечин и опор. При необходимости, своевременно позаботьтесь об их замене.
4. Снятие и укладка панелей должны осуществляться только с применением специальных подъемных инструментов.
5. Необходимо особенно аккуратно перемещать панели, на которых располагаются дополнительные аксессуары (решетки, электропроводка и т.п.), чтобы не повредить соединений.
6. В том случае, когда необходимо снять подрезанные плиты, необходимо следить за тем, чтобы каждая из них затем была установлена обратно ровно на свое место.

При подходе фальшпола к одной из стен, необходимо следить, чтобы примыкающая плита (при условии не целой примыкающей плиты) была не уже 300 мм. Если расстояние между стеной и фальшполом менее 300 мм, возникает проблема установки опор под примыкающие к стене панелям, при этом сами эти панели будут неустойчивы. Подрезка панелей осуществляется электролобзиком. Одна из основных проблем примыкания к стене фальшпола и ее решение представлены на рисунке.

## УХОД ЗА ФАЛЬШПОЛОМ

Рекомендации по уходу после установки. Для ухода за фальшполом необходимо использовать средства, специально предназначенные для этой цели и соблюдать определенные требования:

1. Использовать щетку или пылесос для ежедневного ухода.
2. Не допускать проникновения воды или другой жидкости во внутренний слой фальшпола, для чего использовать увлажненную и тщательно отжатую ткань. Сразу же после влажной уборки тщательно вытереть пол сухой тряпкой.
3. Для полировки покрытия можно применять небольшое количество воска на водной основе. Данную процедуру нужно проводить редко и умеренно во избежание порчи поверхности. В плитах с антистатическим винилом использовать какие-либо средства крайне осторожно, ввиду потери свойств материала.
4. Запрещается использовать средства на основе органических растворителей, щелочные моющие растворы, мыло, соду. Помните, что жидкие чистящие средства химически активны и могут разрушить клеящие вещества с боков и по краям плит. Соблюдая эти инструкции, Вы сможете максимально продлить срок эксплуатации наших полов.

